



Electrolux

INDUSTRIJA ZA EL. GREACI
I GUMENI PROIZVODI

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900 ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk

ГАМА НА ПРОИЗВОДИ

Теоретска тежина на метар
Легури

PRODUCT RANGE

Theoretical weight/m
Alloys

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------|-----------|----------|----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EN | 1.4301 | 1.4306 | 1.4541 | 1.4828 | 1.4404 | 1.4571 | 1.4435 | 1.4845 | 1.4876 | 1.4847 | 2.4858 | 2.4816 | 2.4851 |
| | Aisi 304 | Aisi 304L | Aisi 321 | Aisi 309 | Aisi 316L | Aisi 316Ti | Aisi 316SL | Aisi 310S | Alloy 800 | Alloy 840 | Alloy 825 | Alloy 600 | Alloy 601 |
| W. | 1.4301 | 1.4306 | 1.4541 | 1.4828 | 1.4404 | 1.4571 | 1.4435 | 1.4845 | 1.4876 | 1.4847 | 2.4858 | 2.4816 | 2.4851 |

| Ø mm | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 | 0,65 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,90 | 1,00 | 1,20 | 1,50 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 6,00 | 0,056 | 0,063 | 0,069 | | | | | | | | | | |
| 7,00 | 0,066 | 0,074 | 0,082 | 0,089 | 0,096 | | | | | | | | |
| 7,20 | 0,068 | 0,067 | 0,084 | 0,092 | 0,099 | | | | | | | | |
| 7,50 | 0,071 | 0,080 | 0,088 | 0,096 | 0,104 | | | | | | | | |
| 8,00 | 0,076 | 0,085 | 0,094 | 0,103 | 0,112 | 0,120 | 0,128 | 0,137 | 0,145 | 0,161 | 0,176 | | |
| 9,00 | 0,086 | 0,097 | 0,107 | 0,117 | 0,127 | 0,136 | 0,146 | 0,155 | | | | | |
| 9,50 | 0,091 | 0,102 | 0,113 | 0,124 | 0,134 | 0,145 | 0,155 | 0,165 | 0,175 | | | | |
| 10,00 | 0,096 | 0,108 | 0,119 | 0,131 | 0,142 | 0,153 | 0,164 | 0,174 | 0,185 | 0,206 | 0,226 | | |
| 11,00 | 0,107 | 0,119 | 0,132 | 0,144 | 0,157 | 0,139 | 0,181 | 0,193 | | | | | |
| 11,50 | 0,117 | 0,131 | 0,144 | 0,158 | 0,172 | 0,185 | 0,199 | 0,212 | 0,225 | 0,251 | 0,276 | | |
| 12,00 | 0,117 | 0,131 | 0,144 | 0,158 | 0,172 | 0,185 | 0,199 | 0,212 | 0,225 | 0,251 | 0,276 | | |
| 12,70 | 0,124 | | 0,153 | 0,168 | 0,182 | 0,197 | 0,211 | 0,225 | 0,239 | 0,267 | 0,294 | | |
| 13,00 | 0,124 | | 0,153 | 0,168 | 0,182 | 0,197 | 0,211 | 0,225 | 0,239 | 0,267 | 0,294 | | |
| 13,30 | 0,130 | | 0,161 | 0,176 | 0,191 | 0,207 | 0,222 | 0,236 | | | | | |
| 13,80 | 0,135 | | 0,167 | 0,183 | 0,199 | 0,215 | 0,230 | 0,146 | | | | | |
| 14,00 | 0,137 | | 0,170 | 0,186 | 0,202 | 0,218 | 0,234 | 0,250 | 0,265 | 0,269 | 0,327 | | |
| 14,50 | | | 0,170 | 0,186 | 0,202 | 0,218 | 0,234 | 0,250 | 0,265 | 0,269 | 0,327 | | |
| 14,80 | 0,145 | | 0,180 | 0,197 | 0,214 | 0,231 | 0,248 | 0,265 | | | | | |
| 15,00 | 0,147 | | 0,182 | 0,200 | 0,217 | 0,234 | 0,251 | 0,268 | 0,285 | 0,316 | 0,352 | | |
| 16,00 | 0,157 | | 0,195 | 0,213 | 0,232 | 0,251 | 0,269 | 0,287 | 0,305 | 0,341 | 0,377 | 0,446 | 0,546 |
| 17,00 | 0,167 | | 0,207 | 0,227 | 0,247 | 0,267 | 0,287 | 0,306 | 0,326 | 0,364 | 0,402 | 0,476 | 0,584 |
| 18,00 | 0,177 | | 0,220 | 0,241 | 0,262 | 0,283 | 0,304 | 0,325 | 0,346 | 0,387 | 0,427 | 0,506 | 0,622 |
| 19,00 | 0,187 | | 0,232 | 0,255 | 0,277 | 0,300 | 0,322 | 0,344 | 0,366 | 0,409 | 0,452 | 0,537 | 0,659 |
| 20,00 | 0,197 | | 0,245 | 0,269 | 0,292 | 0,316 | 0,339 | 0,363 | 0,368 | 0,432 | 0,477 | 0,567 | 0,697 |
| 21,00 | 0,207 | | 0,257 | 0,283 | 0,307 | 0,332 | 0,357 | 0,382 | 0,406 | 0,454 | 0,502 | 0,597 | 0,735 |
| 22,00 | 0,217 | | 0,270 | 0,296 | 0,323 | 0,349 | 0,375 | 0,400 | 0,426 | 0,477 | 0,528 | 0,627 | 0,772 |

Heat-treated tubing in coils – diameter 6-12 mm.