



# BAUTEIL-BESCHICHTUNGEN AUS CHEMISCH NICKEL-DISPERSIONEN

Bauteil-Beschichtungen auf Basis von Chemisch Nickel-Dispersionen (mit eingelagerten Hartstoffpartikeln)



Reibwerterhöhung am Zapfen durch partielle Beschichtung



Verschleißschutz auf der Bauteiloberfläche

## Eigenschaften

- auswählbare und reproduzierbare Oberflächeneigenschaften
- gleichbleibende technologische Werte über die gesamte Lebensdauer
- gute Korrosionsbeständigkeit
- gleichmäßige Schichtdickenverteilung
- maßgeschneiderte Oberflächenstrukturen
- gute Verschleißbeständigkeit
- hohe Härte
- Beschichtung geometrisch komplexer Bauteile möglich
- partielle Beschichtung möglich

## Anwendung

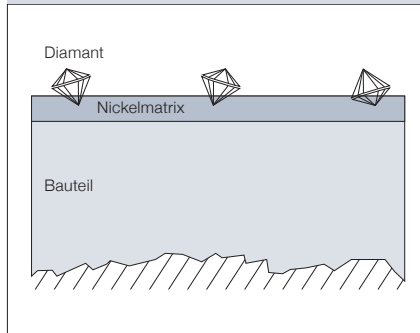
- Allgemeiner Maschinenbau
- Antriebstechnik
- Textilmaschinenbau
- Motorsport
- Verschleißschutz

## Lagerung

Trockene Lagerung wird empfohlen.



Schema eines Nickel-Dispersionsbeschichteten Bauteiles mit Diamanteinlagerung



## Verarbeitung

Beim Einsatz von Nickel-Dispersionsbeschichtungen sind folgende Punkte zu beachten:

- Das zu beschichtende Bauteil muss frei von Verschmutzung und Silikonölen sein.
- Die Oberfläche der Beschichtung bildet die Oberflächengüte des Bauteiles ab.

## Spezifikationen

Produktdaten*	Chemisch Nickel-Dispersionsschicht
Lieferform	Beschichtung bereitgestellter Bauteile
Beschichtbare Werkstoffe	niedrig legierter Stahl (Chromgehalt < 5%), Aluminium und Al-Legierungen, Buntmetalle (Cu, Cu-Legierungen), gemäß DIN 50961; 50962; 50965; 50967; 50968
Anlieferungszustand	entmagnetisiert
Max. Abmessungen	500 × 700 mm
Hartstoffe	Diamant, SiC, B <sub>4</sub> C, kub. BN, SN, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Korngrößen (Abhängig von Anwendung)	0,5 – 40 µm
Hartstoffkonzentration	max. 30 Vol-%
Matrixmaterial	Chemisch Nickel-Phosphor (4 – 8% P)
Schichtdicke der Matrix	max. 50 µm (± 5 µm)
Wärmebehandlung	150°C / 350°C ± 10°C (abhängig von Grundmaterial)
Härte der Nickel-Phosphor Matrix	ca. 400 – 900HV (abhängig von Wärmebehandlung)
Max. Einsatztemperatur	400°C

\*Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.