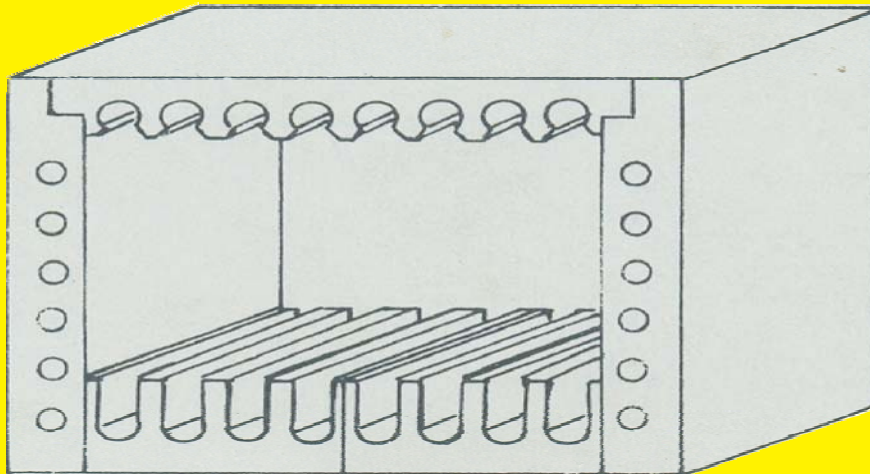




Електролуks
Electrolux

Industrija za elektricni greaci, gumeni proizvodi i servis

PORCELANI ZA VISOKOTEMPERATURNI PECKI



***Refrattari Termodielettrici
ad alto tenore di allumina***

***Thermodielectric Refractories
high alumina***



Electroluks is registered trademark of Elektroluks companies in Macedonia and other countries

Ovo je svesnost na Electrolux-Bitola.Bez negovo pismeno odobruvanje islot nesmee da se prepisiva ,umozuva niti kopira bez soglasnost od Electroluks vo sproitno se snosaf posledici vo smislaa clenovite 163 i 164 od Kivicnot zakon R.M. (povreca na avtastko pravo)



Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.electrolux.com.mk www.elektroluks.com.mk e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk





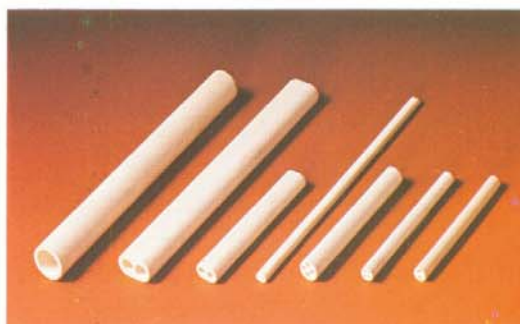
Electrolux

REFRATTARI TERMODIELETRICI E SPECIALI

THERM DIELECTRIC AND SPECIAL REFRACTORIES

La ns. attività si basa sulla produzione di una grande varietà di pezzi portaresistenze per forni elettrici su ns. disegni la cui disponibilità è facilitata da scorte di magazzino, e sulla produzione di pezzi a disegno del cliente.

DRIVER-HARRIS ITALIANA S.p.A. produces a great variety of pieces carrying resistances for electric furnaces on our drawing. Many of these pieces are normally in stock. We produce also pieces on customer drawing, on request.



CARATTERISTICHE DEI TIPI DI REFRATTARI MAGGIORMENTE UTILIZZATI

MOST IMPORTANT REFRACTORARY TYPES

Tipo	Temperatura max d'esercizio °C	Assorbimento H ₂ O volume %	Densità apparente Kg/dmc.	Conducibilità termica tra 20°-100° K Cal/m/H/°C	Compressione a freddo Kg/cm ²	Calore specifico tra 100°-1000° K Cal/Kg/°C	Contenuto Fe ₂ O ₃ %	Resistenza allo shock termico	Corrispondenza
Type	Max operating temperature °C	Absorption H ₂ O in volume %	Bulk density Kg/dmc	Thermal conductivity between 20° - 100° KCal/m/h/°C	Cold compression strength	Spec. heat between 100° - 1000° K Cal/Kg/°C	Fe ₂ O ₃ content	Thermal shock resistance	Correspondence
A 42 P } A 50 C }	1250	12-18	1,9	1,1+1,5	300	0,2	< 1	buona	C 530 DIN VDE 0335
A 60 P } A 80 E }	1350	12-18	2,2	1,5+2	400	0,2	< 0,8	buona	C 610 finemente poroso
A 38 E	1200	10-15	1,9	1,1+1,4	500	0,2	< 1	buona	C 520 DIN VDE 0335

La scelta tra il refrattario al 44% o al 65% è determinata dalla lega di filo e dalla temperatura di utilizzazione. La cordierite è principalmente utilizzata per produrre supporti di cottura per ceramiche varie.

The choice between refractory with 44% or 65% Al₂O₃ is determined by the wire alloy used and by the working temperature. Cordierite is mainly used for firing trays for ceramics.

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

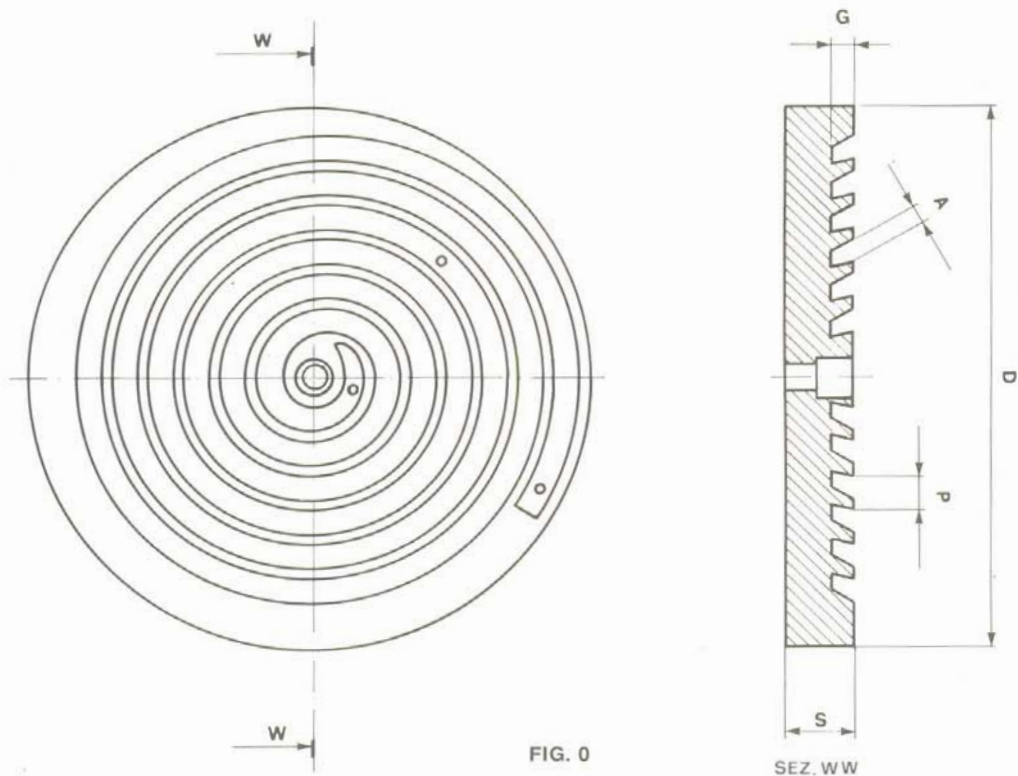
www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)



Electrolux

PIASTRE CIRCOLARI PER FORNELLI CIRCULAR PLATES FOR STOVES



NORMALE	Fig.	D (mm.)	S (mm.)	A (mm.)	G (mm.)	Svil. (mm.)	P (mm.)
00- 65	0	65	12	4	5	340	6
00- 85	0	85	15	3	4	700	10,5
00-100	0	100	17	3,5	4,5	800	8
00-125	0	125	19	4,5	5	1000	10
00-145	0	145	20	4	5	1400	10,5
00-160	0	160	21	5	6	1500	11
00-180	0	180	22	5	6,5	1700	12
00-200	0	200	23	5	7,5	2200	12
00-220	0	220	24	5	8	2300	14
00-300	0	300	37	13	15	2100	30
00-350	0	350	40	13	16	3150	30
00-400	0	400	40	13	16	4200	30

N.B. - Su richiesta possiamo fare pezzi su disegno del cliente.
La ns. produzione standard è fatta con materiale refrattario al 44% di Al_2O_3 , per eventuale altre qualità di materiale Vi invitiamo ad interpellare i nostri uffici.

Ovoј crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisuva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

PIASTRE PORTARESISTENZE PER FORMAZIONE FORNI

SUPPORTING PLATES FOR HEATING ELEMENTS

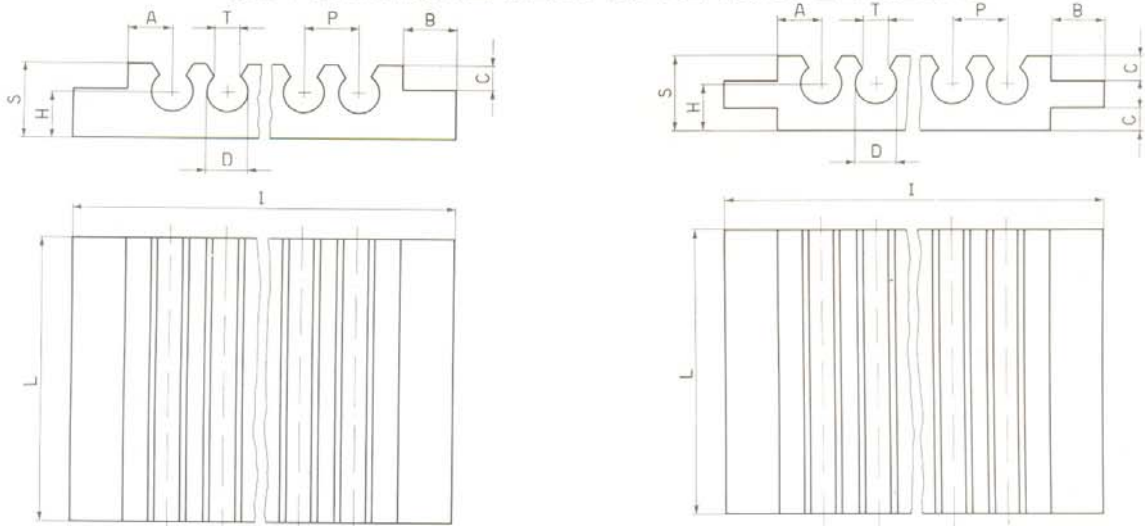


FIG. 1

FIG. 2

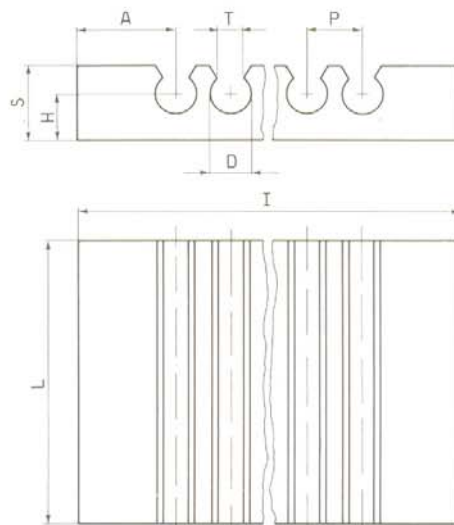


FIG. 3

NORMALE	Fig.	L	I	B	C	A	H	S	D	P	T	N° Canali
03-26-20-14	2	260	200	19	3,5	6	13,5	20	7	11,6	4,5	14
03-26-12-10	3	260	120	-	-	8	13,5	20	7	11,6	4,5	10
03-26-14-12	2	260	140	12	3	5	13,5	18	5	9,6	3,5	12
03-26- 8- 8	3	260	80	-	-	7	13,5	18	5	9,6	3,5	8
03-26-11-10	3	260	110	-	-	13	13,5	18	5	9,6	3,5	10
03-30-19- 8	1	300	190	20	8	14	20,5	30	11	18,3	7	8
03-30-19-10	3	300	190	-	-	12,5	20,5	30	11	18,3	7	10

N.B. - Su richiesta possiamo fare pezzi su disegno del cliente.

La ns. produzione standard è fatta con materiale refrattario al 44% di Al_2O_3 , per eventuale altra qualità di materiale Vi invitiamo ad interpellare i nostri uffici.

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

PIASTRE PORTARESISTENZE PER FORMAZIONE FORNI INDUSTRIALI

SUPPORTING PLATES FOR HEATING ELEMENTS

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivo se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

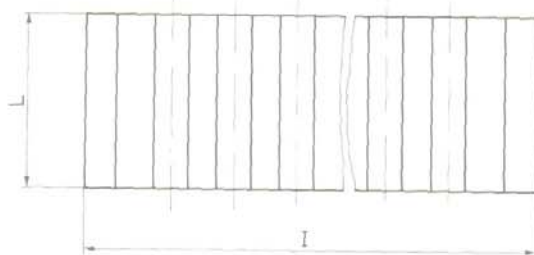
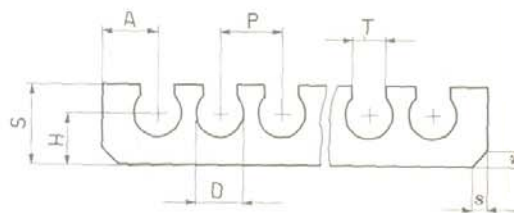
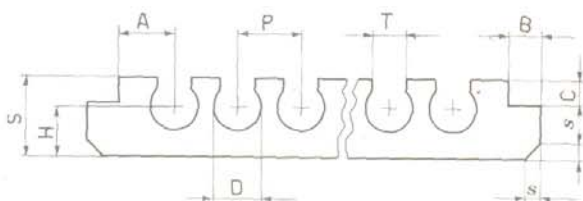


FIG. 6

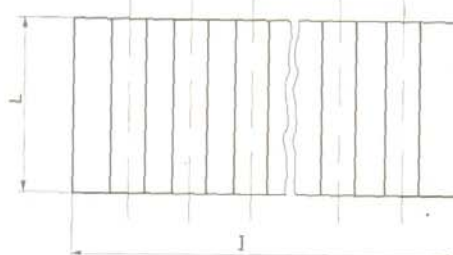


FIG. 7

NORMALE	Fig.	L	I	B	C	A	H	S	D	P	s	T	N° Canali
05-55-20-12-B	6	200	550	20	17	31,5	33	50	30	40	10	20	12
05-47-20-10-B	6	200	470	20	17	31,5	33	50	30	40	10	20	10
05-43-20-9-B	6	200	430	20	17	31,5	33	50	30	40	10	20	9
05-39-20-8-B	6	200	390	20	17	31,5	33	50	30	40	10	20	8
05-31-20-6-B	6	200	310	20	17	31,5	33	50	30	40	10	20	6
05-51-20-12	7	200	510	-	-	31,5	33	50	30	40	10	20	12
05-43-20-10	7	200	430	-	-	31,5	33	50	30	40	10	20	10
05-39-20-9	7	200	390	-	-	31,5	33	50	30	40	10	20	9
05-35-20-8	7	200	350	-	-	31,5	33	50	30	40	10	20	8
05-27-20-6	7	200	270	-	-	31,5	33	50	30	40	10	20	6
05-17-18-3-B	6	180	170	20	25	25	30	50	30	40	-	-	3
05-13-18-3	7	180	130	-	-	25	30	50	30	40	-	-	3
(*) 05-28-50-4-B	6	500	280	20	35	40	43	65	30	53	-	20	4
(*) 05-20-50-3-B	6	500	200	15	45	32	43	65	30	53	-	20	3

(*) La quota L può essere ridotta su richiesta del cliente

"L" can be reduced if required

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

PIASTRE PORTARESISTENZE PER SUOLE DI FORNI INDUSTRIALI

SUPPORTING PLATES FOR HEATING ELEMENTS

Ovo je crteg e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

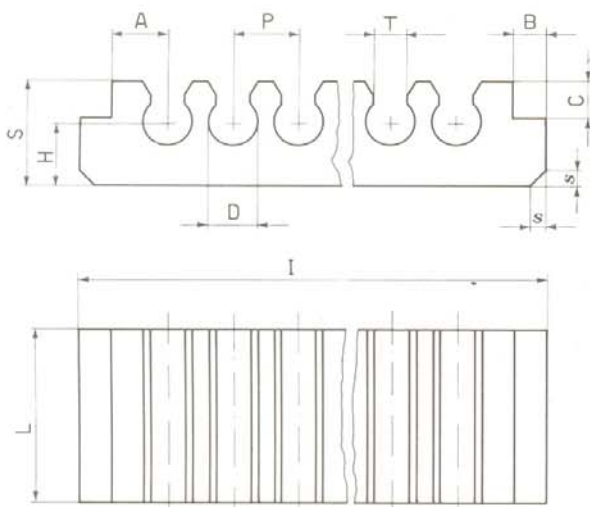


FIG. 8

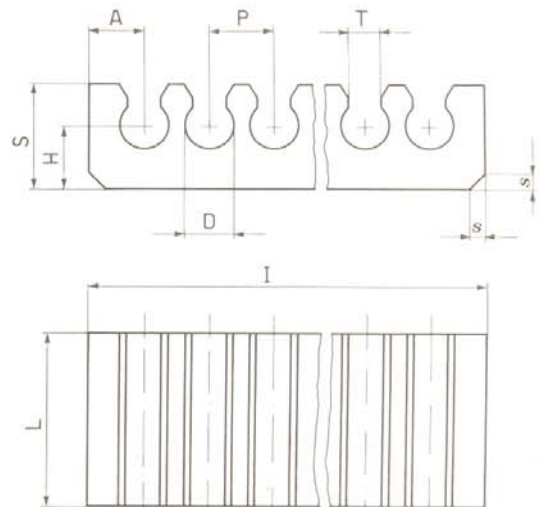


FIG. 9

NORMALE	Fig.	L	I	B	C	A	H	S	D	P	s	T	N° Canali
05-55-20-12-B/S	8	200	550	20	27	33	40	67	30	40	10	20	12
05-47-20-10-B/S	8	200	470	20	27	33	40	67	30	40	10	20	10
05-39-20-8-B/S	8	200	390	20	27	33	40	67	30	40	10	20	8
05-31-20-6-B/S	8	200	310	20	27	33	40	67	30	40	10	20	6
05-51-20-12-S	9	200	510	-	-	33	40	67	30	40	10	20	12
05-43-20-10-S	9	200	430	-	-	33	40	67	30	40	10	20	10
05-35-20-8-S	9	200	350	-	-	33	40	67	30	40	10	20	8
05-27-20-6-S	9	200	270	-	-	33	40	67	30	40	10	20	6

N.B. - Su richiesta possiamo fare pezzi su disegno del cliente.

La ns. produzione standard è fatta con materiale refrattario al 44% di Al₂O₃, per eventuale altre qualità di materiale Vi invitiamo ad interpellare i nostri uffici.

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

PIASTRE PORTARESISTENZE PER FORMAZIONE FORNI INDUSTRIALI

SUPPORTING PLATES FOR HEATING ELEMENTS

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisuva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od kriticniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

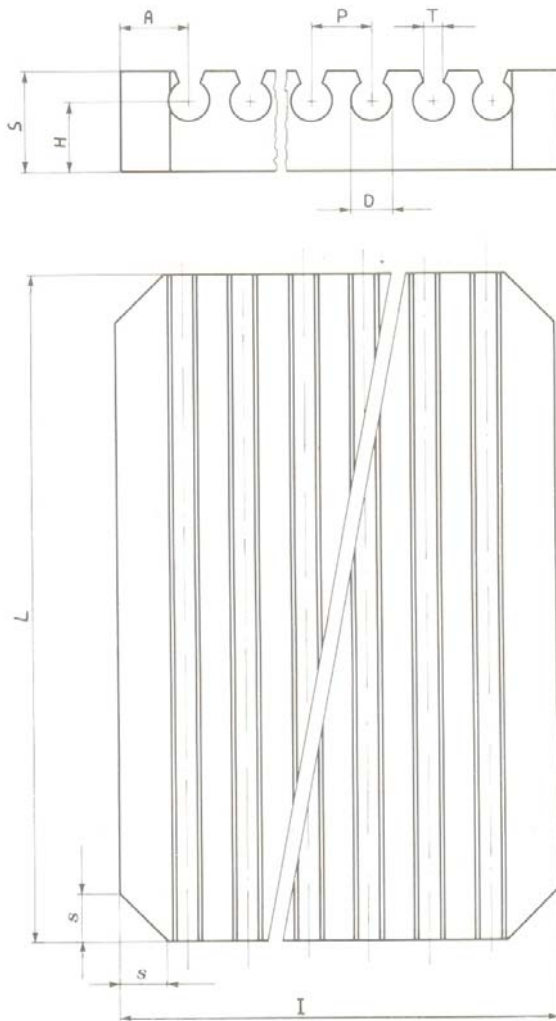


FIG. 10

NORMALE	Fig.	L	I	B	G	A	H	S	D	P	s	T	N° Canali
05-24-41-12	10	410	240	-	-	20	21	30	12	18,1	15	6	12

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva .umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

PIASTRE PORTARESISTENZE PER FORNI INDUSTRIALI

SUPPORTING PLATES FOR HEATING ELEMENTS

NORMALE	I	N° Canali	Fig.
05-26-25- 6	260	6	11
05-42-25-10	420	10	11

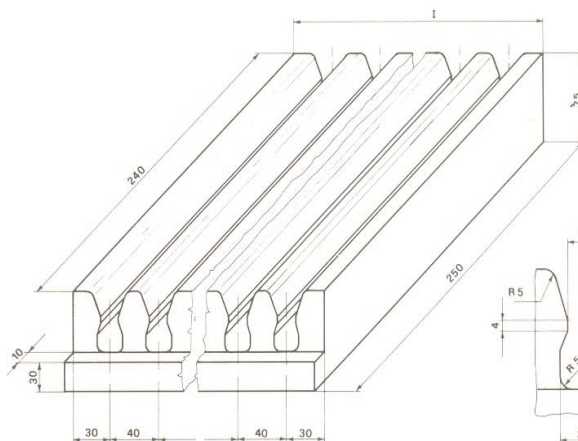


FIG. 11

NORMALE	I	N° canali porta resistenze	Fig.
05-22-25- 6	220	6	12
05-28-25- 8	284	8	12
05-35-25-10	350	10	12
05-41-25-12	410	12	12

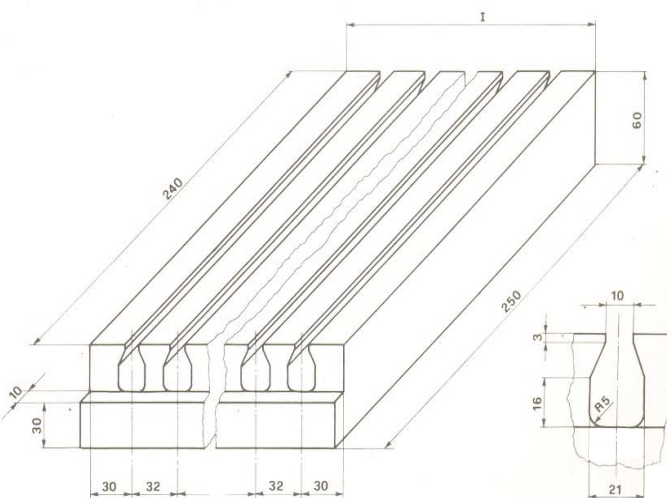


FIG. 12

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisuva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

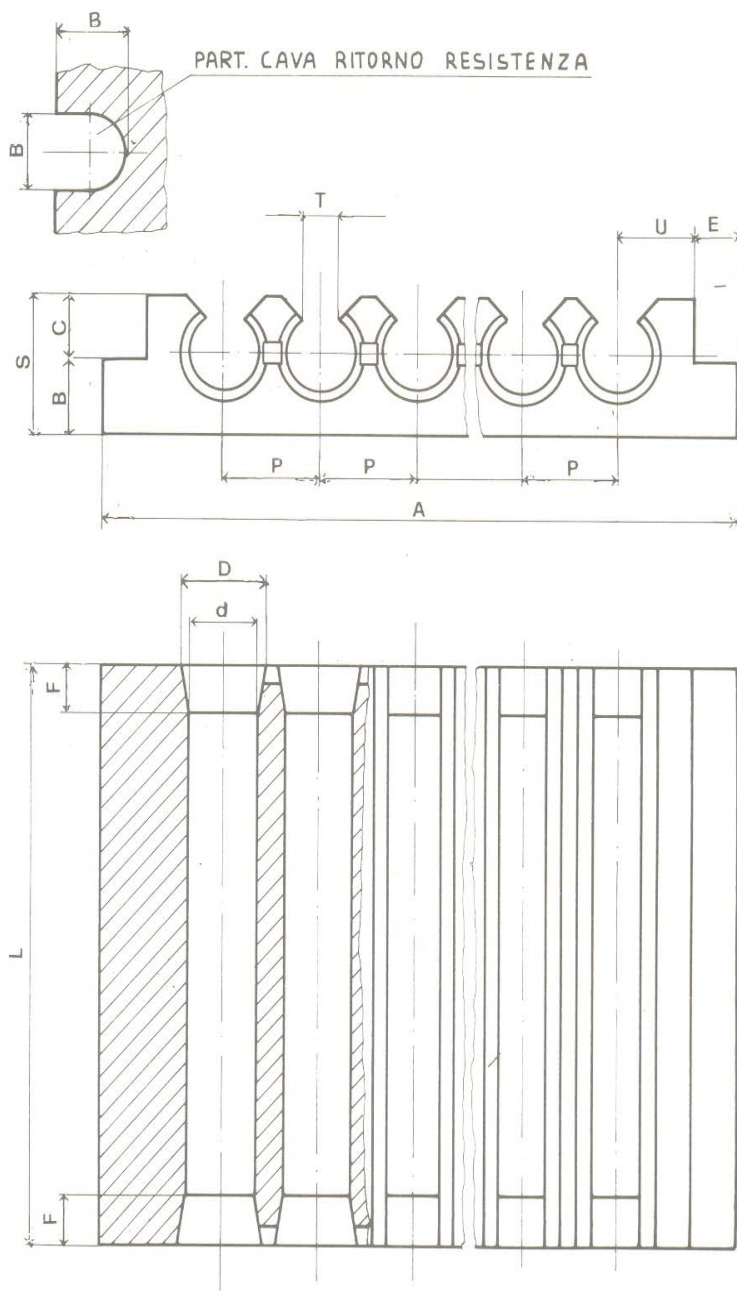


FIG. 13

NORMALE	Fig.	A	L	d	D	P	U	E	B	S	T	F	C	N° Canali
05-41-25-8	13	416	250	32	40	45	30,5	20	30	56	18	20	26	8
05-32-25-6	13	326	250	32	40	45	30,5	20	30	56	18	20	26	6
05-23-25-4	13	236	250	32	40	45	30,5	20	30	56	18	20	26	4

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

FORMAZIONE DI FORNO PER RICOTTURA FILO

ELEMENTS TO COMPOSE KILNS FOR WIRE ANNEALING

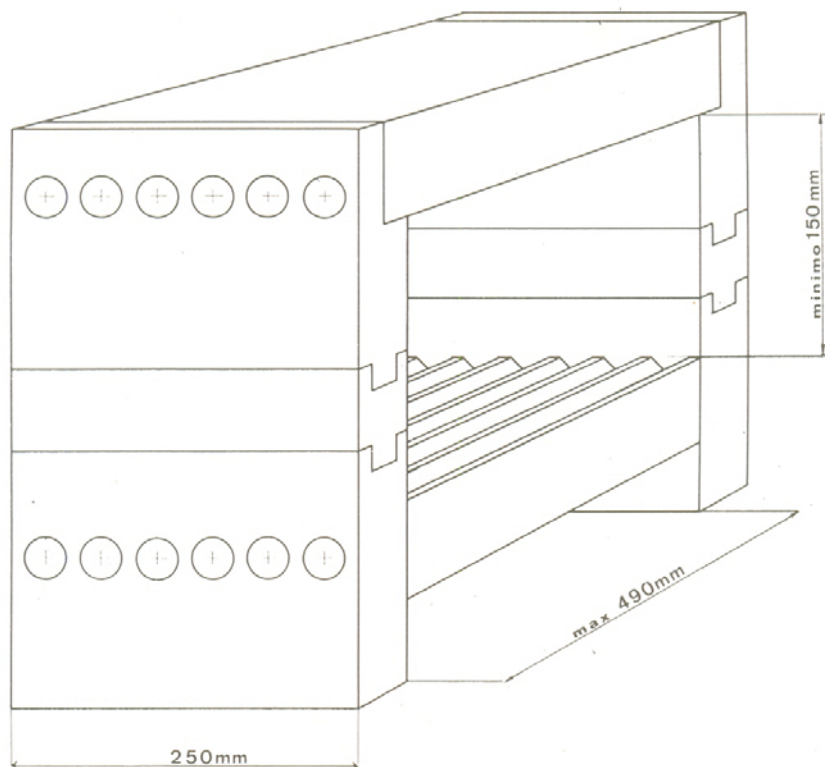


FIG. 1

Fig. 1 composta da:
composed by:

N° PEZZI	NORMALE	Fig.	
2	05-25-20-6	3	
2	05-25-18-6	4	
1	05-56-25-6	2	con lunghezza 560 mm.
1	05-56-25-6	2	con lunghezza ridotta a 490 mm.
2	05-25- 8-1	5	dipende dall'altezza interna del forno

} chiedere dettagli dei particolari

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

PIASTRE PER FORNI CON RESISTENZE A PIATTINA E A FILO

PLATES FOR KILNS WITH WIRE OR RIBBON RESISTANCES

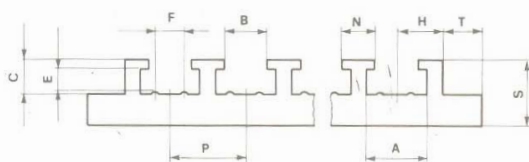


FIG. 1

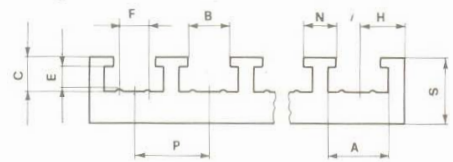


FIG. 2

NORMALE	Fig.	I	L	A	E	P	B	F	N	H	T	C	S	N° Canali
06-25-21-4	1	250	210	40	5	50	30	-	20	30	20	12	23	4
06-21-25-4	2	210	250	40	15	50	30	20	20	30	-	-	40	4
06-38-25-6	1	380	250	40	15	50	30	20	20	30	35	20	40	6
06-38-25-4	1	380	250	60	14	72	48	30	24	44	36	20	40	4
06-49-20-4	1	490	200	90	25	108	68	46	40	60	23	43	70	4
(*) 06-28-50'-2	1	280	500	90	25	110	60	45	50	65	20	40	70	2
(*) 06-25-50-2	2	250	500	90	25	110	60	45	50	70	-	40	70	2

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palanzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisuva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

PIASTRE A CANALI APERTI OPEN GROOVES PLATES

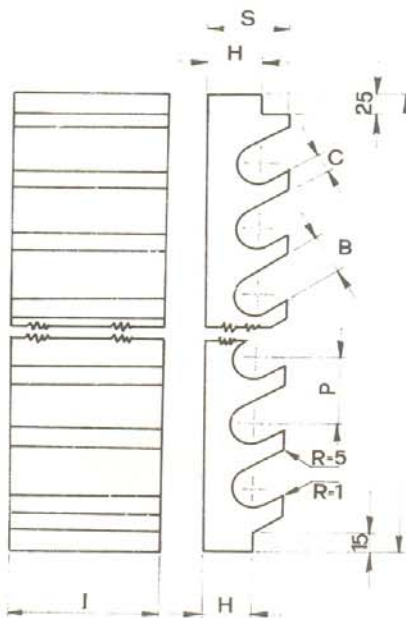


FIG. 1

NORMALE	Fig.	L	I	S	A	B	P	C	H	N° Canali
07-20-60-12	1	650	200	60	20	30	50	13	40	12

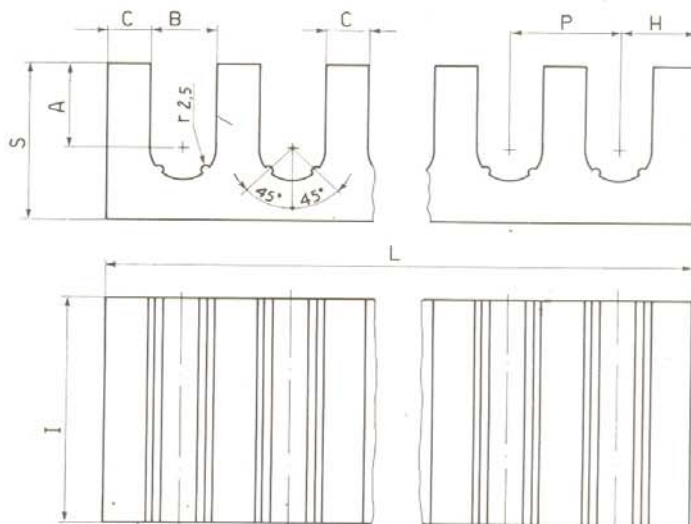


FIG. 2

NORMALE	Fig.	L	I	S	A	B	P	C	H	N° Canali
07-25-19-4	2	190	250	70	35	30	44	15	30	4
07-25-22-4	2	220	250	76	39	34	50	18	35	4
07-25-32-6	2	320	250	76	39	34	50	18	35	6

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

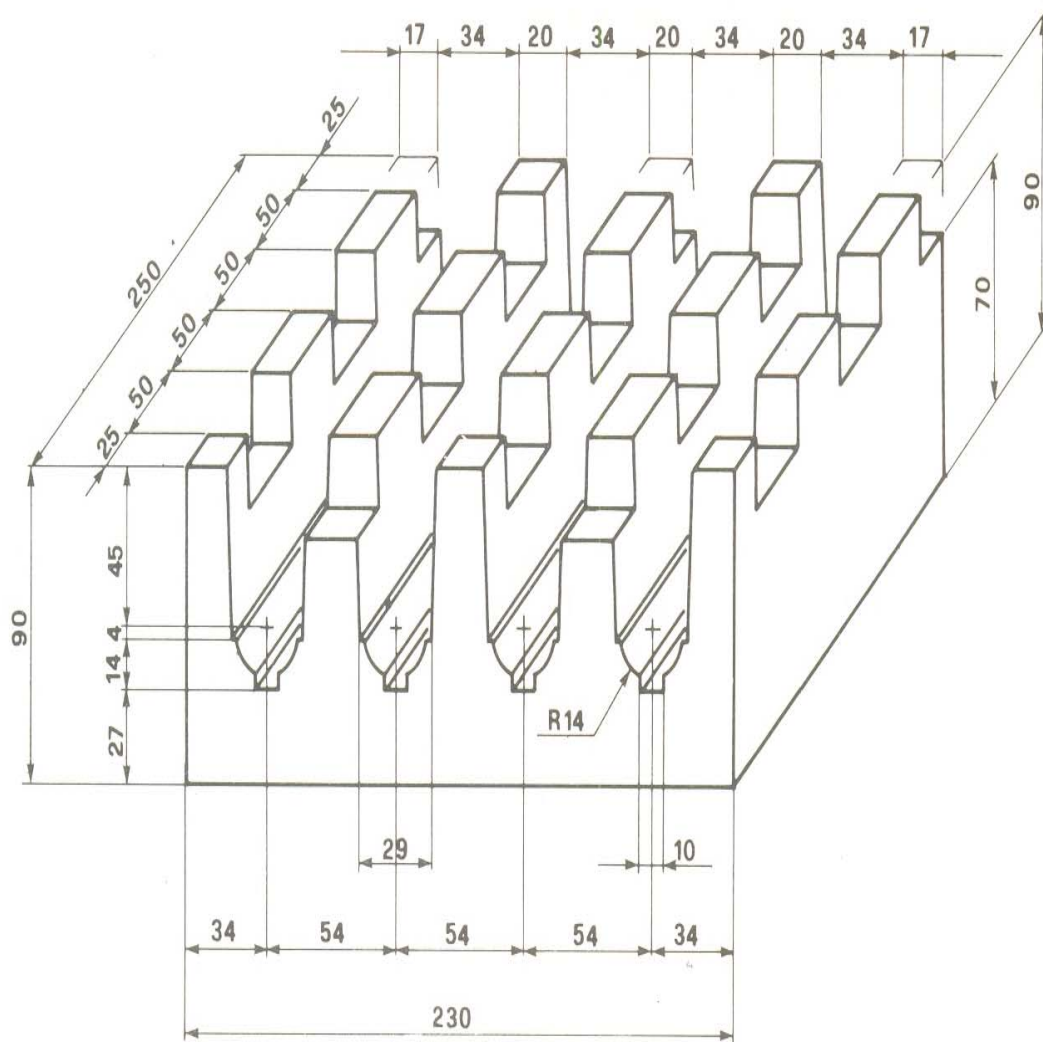


FIG. 3

NORMALE	Fig.
07-23-25-4	3

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

SUPPORTI PORTA RESISTENZE PER FORNI A POZZO

HEATING ELEMENTS SUPPORTS FOR WELL KILNS

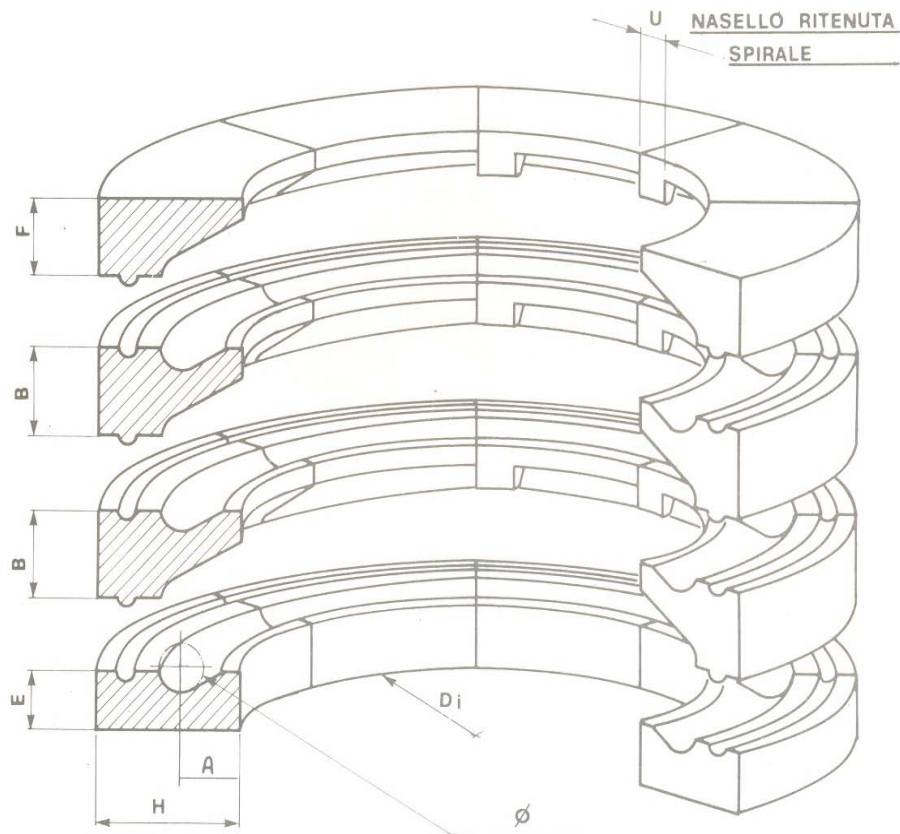


FIG. A

NORMALE	Fig.	Di	N° elementi per giro	H	E	B	F	Ø per resistenza	U	A
08- 25-3,5-1	A	250	6	50	25	35	30	22	18	15
08- 35-3,8-1	A	350	8	52	25	38	30	22	18	15
08- 45-5 -1	A	450	10	70	40	50	40	30	25	25
08- 60-5 -1	A	600	12	70	40	50	40	30	25	25
08- 80-5 -1	A	800	12	70	40	50	40	30	25	25
08-100-5 -1	A	1000	15	80	40	50	40	30	25	25
08-130-6 -1	A	1300	20	90	45	60	50	35	25	30
08-170-6 -1	A	1700	25	90	45	60	50	45	25	30
(●) 07- 20-5 -1	A	—	—	70	40	50	40	30	25	25

Ovoji crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

PIASTRE A CANALI CHIUSI PER FORNETTI E FORNI

CLOSED GROOVES PLATES FOR LITTLE FURNACES

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisuva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

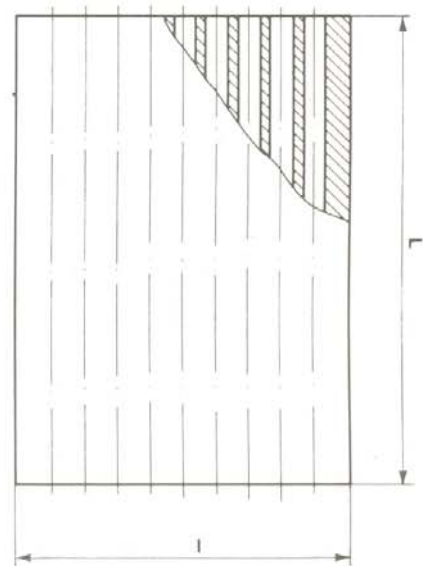
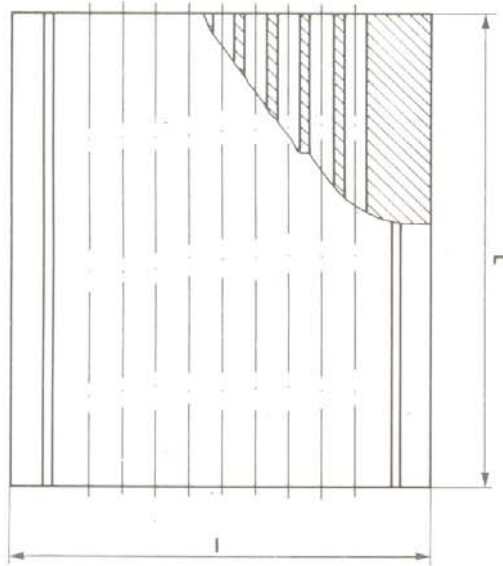
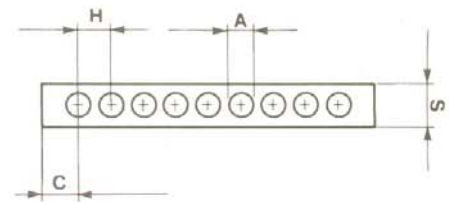
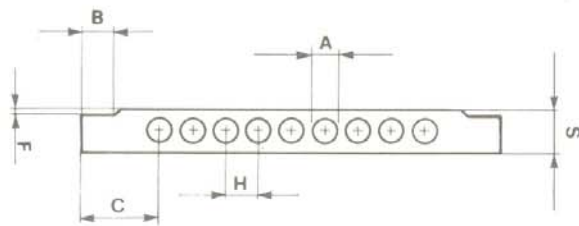


FIG. A

FIG. B

NORMALE	Fig.	I	L	H	A	B	C	S	F	N° Canali
09-26-20-14	A	200,8	260	11,6	7	20	25	20	4	14
09-26-12-10	B	120,4	260	11,6	7	-	8	20	-	10
09-26-14-12	A	139,6	260	9,6	5	12	17	18	3,5	12
09-26- 8- 8	B	81	260	9,6	5	-	7	18	-	8

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

PIASTRE A CANALI CHIUSI PER FORNETTI E FORNI

CLOSED GROOVES PLATES

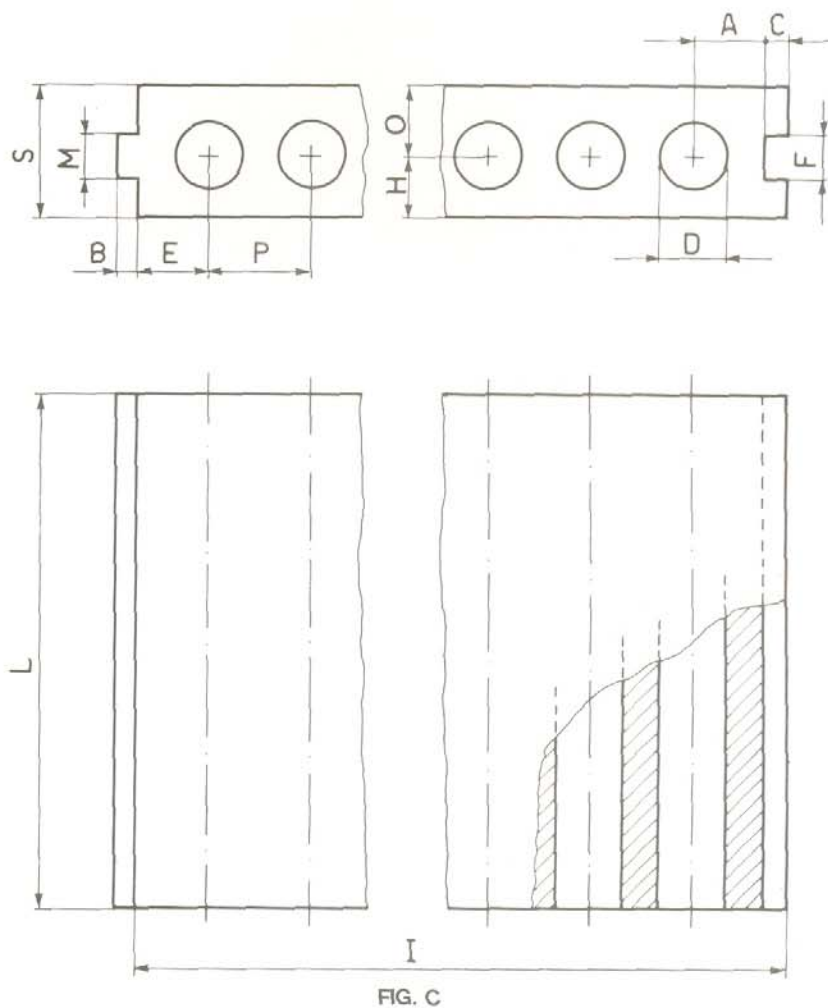


FIG. C

NORMALE	Fig.	I	L	D	P	A	C	E	B	M	F	H	O	S	N° Canali
09-25-20- 6	C	191	250	20	29	20	6	20	5	12	16	19	21	40	6
09-25-25- 8	C	249	250	20	29	20	6	20	5	12	16	19	21	40	8

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk

PIASTRE PER FORNI COTTURA CERAMICHE

PLATES FOR CERAMIC KILNS

NORMALE	Fig.	B	N° Canali
010-24-24-7/A	1	240	7
010-24-12-3/A	1	120	3
010-24-12-3C/A	2	-	3

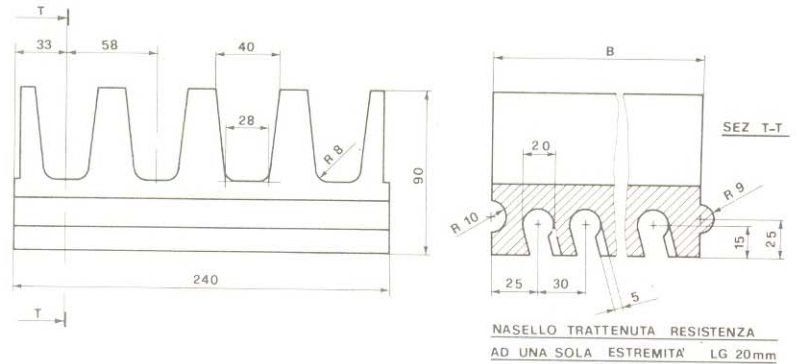


FIG. 1

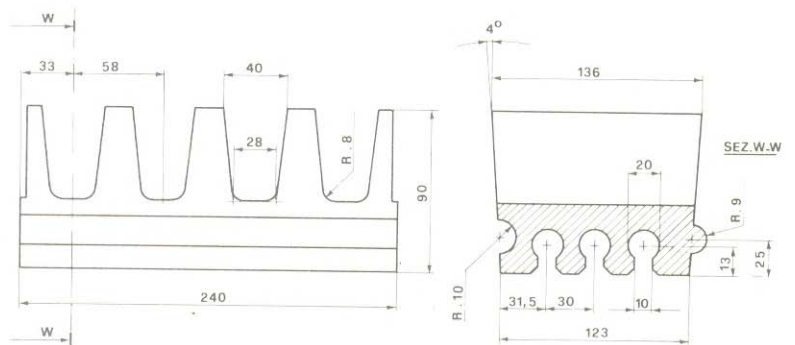


FIG. 2

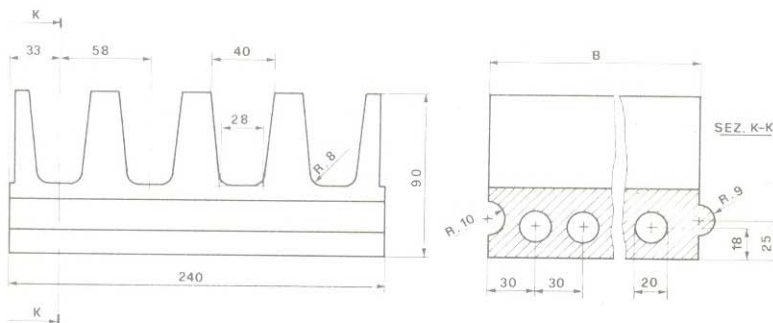


Fig. 3

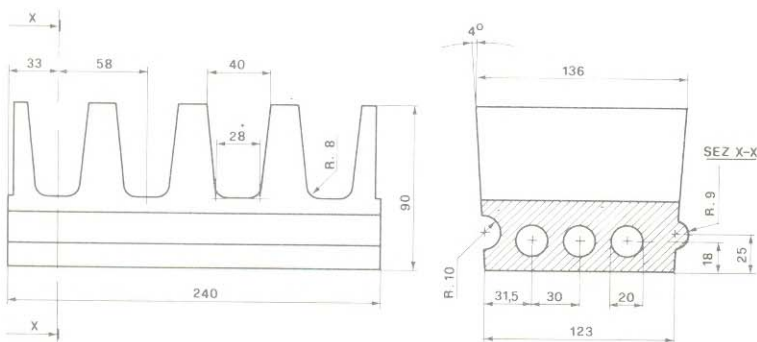


FIG. 4

NORMALE	Fig.	B	N° Canali
010-24-24-7	3	240	7
010-24-12-3	3	120	3
010-24-12-3-C	4	-	3



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

MATTONI IMPOSTA PER VOLTINO

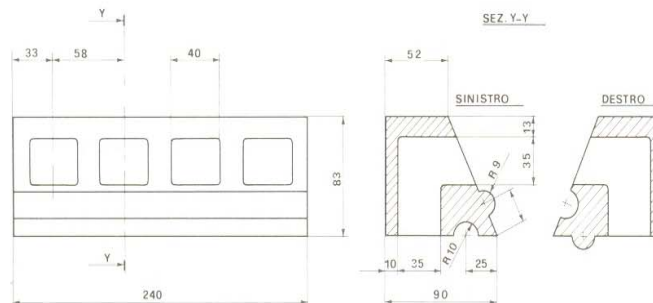


FIG. 5

NORMALE	Fig.	
010-24-9-S	5	Sinistro
010-24-9-D	5	Destro

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sproitivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

GANCI A "L" E A "T" PER MURATURA PIASTRE "L" AND "T" HOOKS TO FIX PLATES

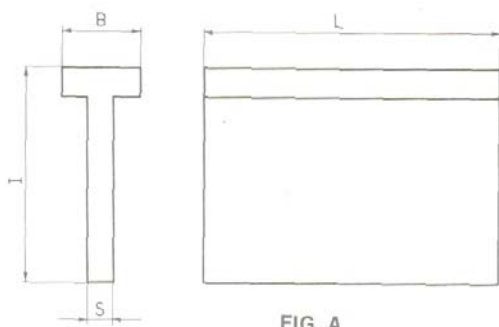


FIG. A

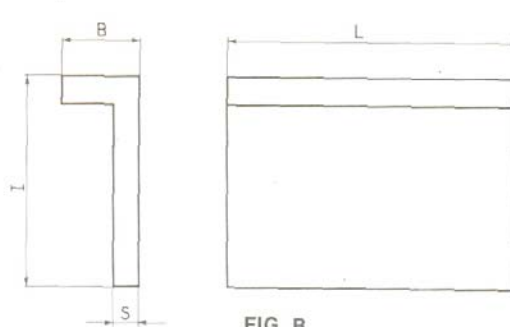


FIG. B

NORMALE	Fig.	L	I	S	B
015-25-15-2 -T	A	250	150	20	60
015-25-15-2 -L	B	250	150	20	40
015-20-17-3,5-T	A	200	175	35	75
015-20-17-3,5-L	B	200	175	35	55

GANCI PORTARESISTENZA RESISTANCE SUPPORTING HOOKS

NORMALE	Fig.	L	I	A	H	S	T
016-143	C	143	110	18	60	15	12
016-150	C	150	110	25	60	15	12
016-157	C	157	110	32	60	15	12
016-175	C	175	110	45	60	24	12

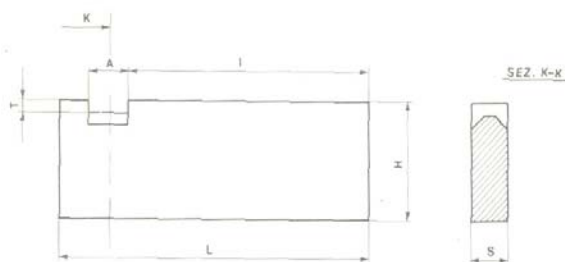


FIG. C

NORMALE	Fig.	L	A	B	C
016-165	D	165	27	36	55
016-180	D	180	42	51	70

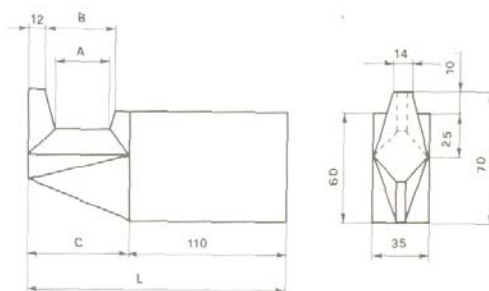


FIG. D

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

SUPPORTI CERAMICI PER RESISTENZE ELETTRICHE IN TUBI RADIANTI ORIZZONTALI E VERTICALI

CERAMIC SUPPORTS FOR RADIANT TUBES

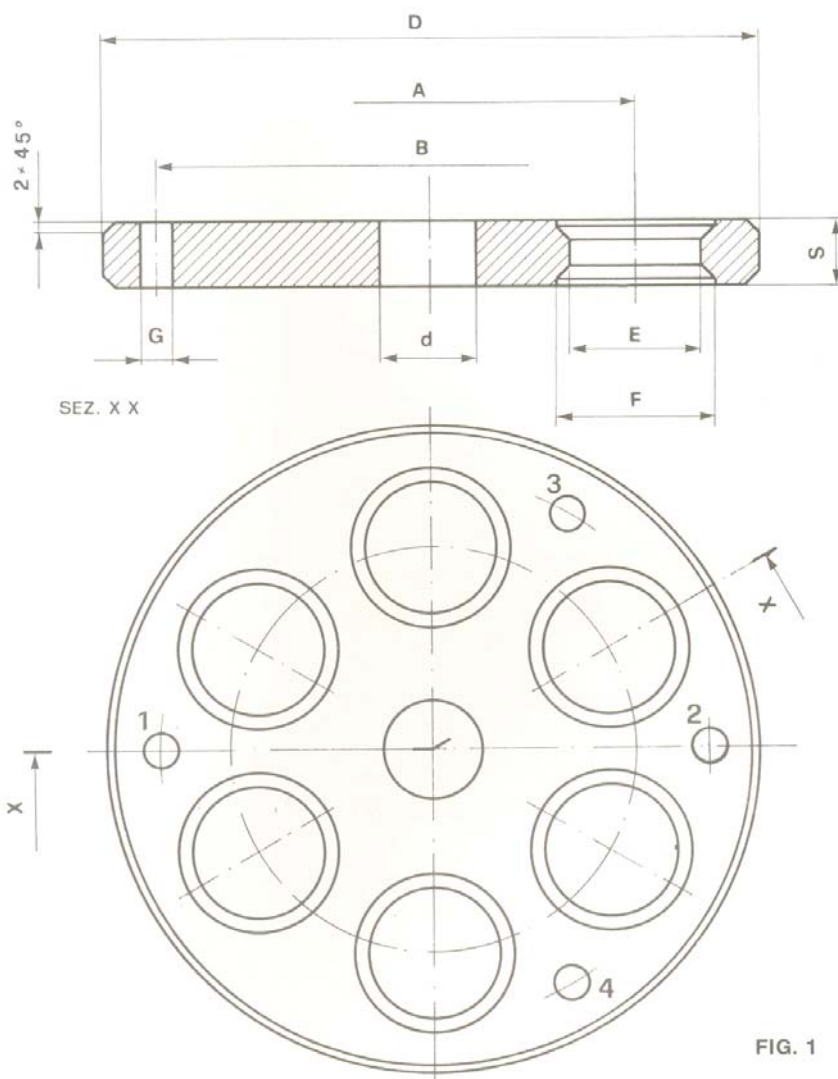


FIG. 1

NORMALE	Fig.	E (mm.)	N° Fori E	F (mm.)	G (mm.)	N° Fori G	B (mm.)	A (mm.)	D (mm.)	S (mm.)	d (mm.)
018-145-6	1	33	6	41	5	1-3-4	126	89	145	14	16
018-113-6	1	22	6	28	6	1-2	84	68	113	12	20
018- 96-6	1	19	6	23	7	1-2	75	55	96	13	-

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

CANDELA PER TUBO RADIANTE VERTICALE

CERAMIC SUPPORTS FOR RADIANT TUBES

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

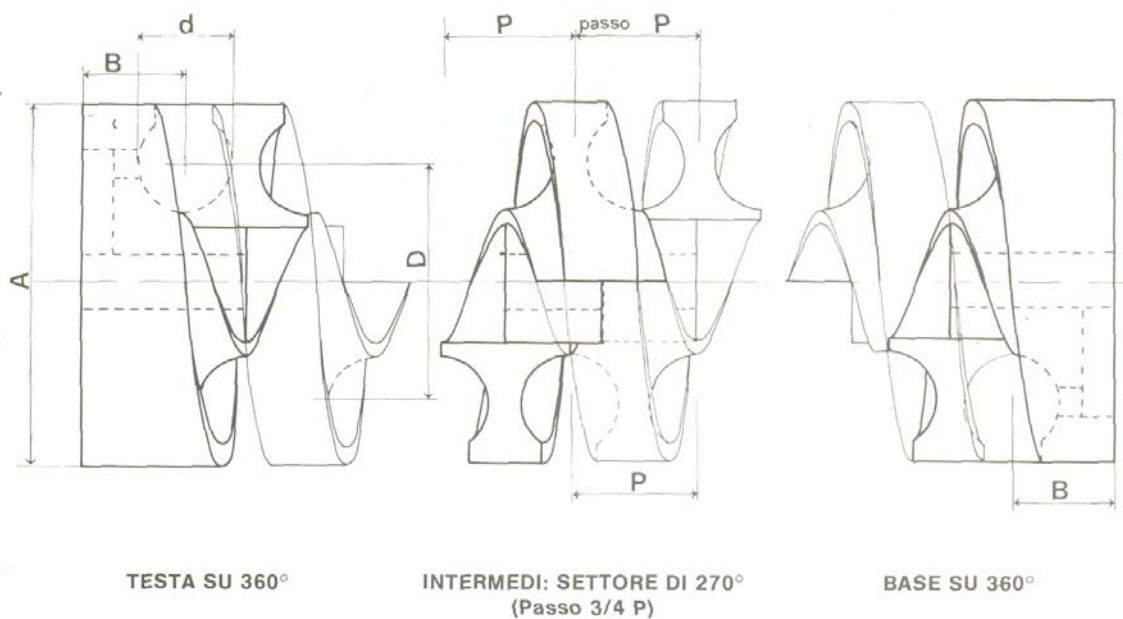


FIG 2

NORMALE	Fig.	∅ A (mm.)	D (mm.)	d (mm.)	B (mm.)	P (mm.)
019-90-32	2	90	60	24	26	32

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

PERLINE AD INCASTRO IN STEATITE STEATITE BEADS

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	L (mm.)	N° per Kg.
023 - 0	1	3,3	1,	4,2	20.000
023 - 1	1	4,3	1,5	5,5	9.600
023 - 1/S	1	4,	1,5	4,	12.900
023 - 2	1	5,3	2,	6,	4.400
023 - 2/S	1	5,	2,2	5,	6.370
023 - 2 bis	1	5,3	2,5	6,	5.000
023 - 3	1	6,3	2,5	6,7	3.180
023 - 3/S	1	6,	2,5	6,	3.340
023 - 3 bis	1	6,3	3,	6,7	3.400
023 - 4	1	7,3	3,	7,5	2.300
023 - 4/S	1	6,5	3,2	6,5	2.700
023 - 4 bis	1	7,3	3,5	7,5	3.000
023 - 5	1	8,3	4,	9,	1.750
023 - 5/S	1	6,5	4,4	6,5	3.700
023 - 5 bis	1	8,3	5,	9,	2.000
023 - 6	1	9,3	4,5	10,	1.080
023 - 6/S	1	8,5	5,	7,5	1.600
023 - 6 bis	1	9,3	5,5	10,	1.400
023 - 7	1	10,3	5,	11,	890
023 - 8	1	11,3	5,5	11,8	600
023 - 8 bis	1	11,3	6,5	11,8	750
023 - 9	1	12,3	6,	12,8	530
023 - 10	1	13,3	6,5	13,3	440
023 - 10 bis	1	13,3	8,	13,3	440
023 - 12	1	19	10,7	19	150

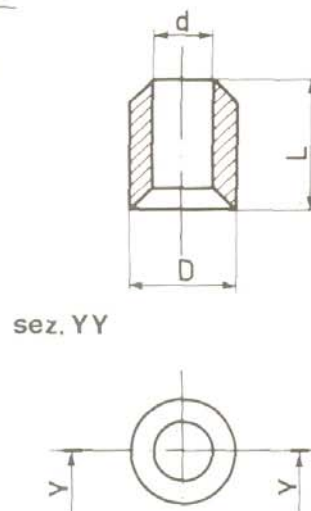


FIG. 1

Serie/S ad esaurimento

ISOLATORI MASCHIO E FEMMINA IN STEATITE STEATITE INSULATORS

FIG. 2

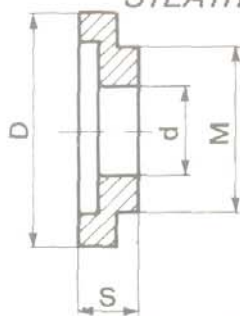
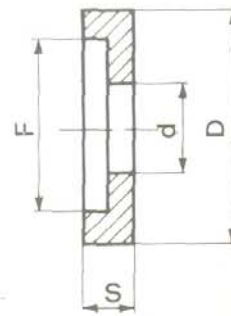


FIG. 3



NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	F (mm.)	S (mm.)	M (mm.)
025-16,5-5M	2	15,5	5	—	6	10
025-16,5-5F	3	15,5	5	11	5	—
025-22-6,5M	2	22,5	6,5	—	10,5	11,5
025-22-6,5F	3	22,5	6,5	12,3	8	—
025-30-8F	3	30	8,5	18	15	—
025-30-8M	2	30	8,5	—	15	16

N.B. - Le perline ad incastro e gli isolatori maschio e femmina sono prodotti solo in steatite.

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330, 203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

PERLINE AD INCASTRO IN STEATITE STEATITE BEADS

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	L (mm.)	N° per Kg.
023 - 0	1	3,3	1,	4,2	20.000
023 - 1	1	4,3	1,5	5,5	9.600
023 - 1/S	1	4,	1,5	4,	12.900
023 - 2	1	5,3	2,	6,	4.400
023 - 2/S	1	5,	2,2	5,	6.370
023 - 2 bis	1	5,3	2,5	6,	5.000
023 - 3	1	6,3	2,5	6,7	3.180
023 - 3/S	1	6,	2,5	6,	3.340
023 - 3 bis	1	6,3	3,	6,7	3.400
023 - 4	1	7,3	3,	7,5	2.300
023 - 4/S	1	6,5	3,2	6,5	2.700
023 - 4 bis	1	7,3	3,5	7,5	3.000
023 - 5	1	8,3	4,	9,	1.750
023 - 5/S	1	6,5	4,4	6,5	3.700
023 - 5 bis	1	8,3	5,	9,	2.000
023 - 6	1	9,3	4,5	10,	1.080
023 - 6/S	1	8,5	5,	7,5	1.600
023 - 6 bis	1	9,3	5,5	10,	1.400
023 - 7	1	10,3	5,	11,	890
023 - 8	1	11,3	5,5	11,8	600
023 - 8 bis	1	11,3	6,5	11,8	750
023 - 9	1	12,3	6,	12,8	530
023 - 10	1	13,3	6,5	13,3	440
023 - 10 bis	1	13,3	8,	13,3	440
023 - 12	1	19	10,7	19	150

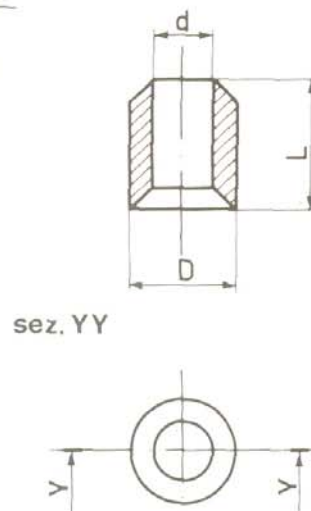


FIG. 1

Serie/S ad esaurimento

ISOLATORI MASCHIO E FEMMINA IN STEATITE STEATITE INSULATORS

FIG. 2

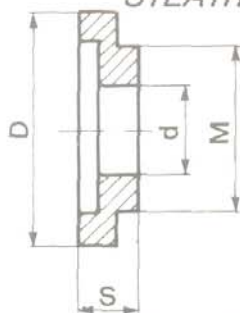
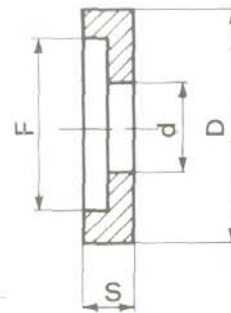


FIG. 3



NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	F (mm.)	S (mm.)	M (mm.)
025-16,5-5M	2	15,5	5	—	6	10
025-16,5-5F	3	15,5	5	11	5	—
025-22-6,5M	2	22,5	6,5	—	10,5	11,5
025-22-6,5F	3	22,5	6,5	12,3	8	—
025-30-8F	3	30	8,5	18	15	—
025-30-8M	2	30	8,5	—	15	16

N.B. - Le perline ad incastro e gli isolatori maschio e femmina sono prodotti solo in steatite.

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330, 203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisuva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

TAPPI PER USCITA FORNI

PLUGS

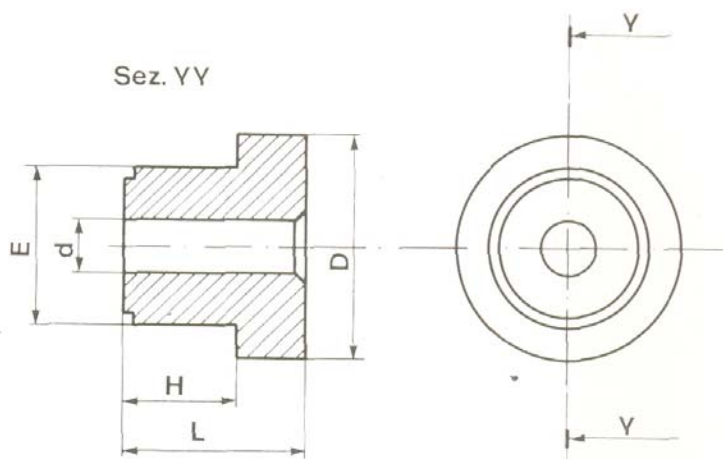


FIG. 4

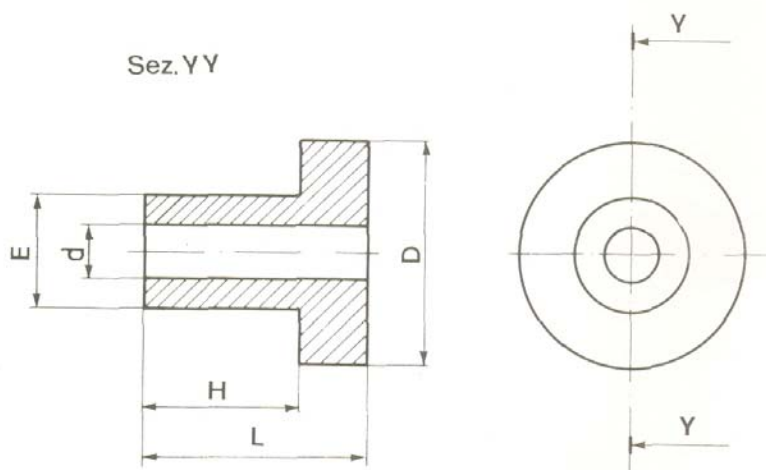


FIG. 5

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	E (mm.)	H (mm.)	L (mm.)
025-45-13	4	45	13	26	18	30
025-60-15	4	60	15	30	18	40
025-23- 7	5	23	7	13	15	20

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

TUBETTI E TUBI: SEMPLICI, CON TESTATA, ABBINATI CILINDRICI, ABBINATI OVALI, MULTIFORI

DENOMINAZIONE MATERIALE		Porosità	Temperatura massima di utilizzo in gradi C
A 38 E	Silicato di Allumina 38% Al_2O_3	molto fine	1200°
A 80 E	Silicato di Allumina 80% Al_2O_3	molto fine	1350°

TUBI E TUBETTI SEMPLICI

TUBES WITH ONE HOLE

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)
026*	1	2	1	026	1	16	12
026*	1	2,7	1,7	026	1	17	12
026*	1	3	1,5	026	1	20	14
026*	1	3	2	026	1	25	15
026*	1	4	1,5	026	1	25	20
026*	1	4	2	026	1	30	16
026*	1	4,5	2	026	1	30	20
026	1	5	2	026	1	35	15
026	1	5	3	026	1	35	25
026	1	6	3	026	1	40	20
026	1	6	4	026	1	40	28
026	1	7	4	026	1	40	30
026	1	7	5	026	1	45	25
026	1	8	4	026	1	45	35
026	1	8	5	026	1	50	30
026	1	8	6	026	1	50	36
026	1	9	6	026	1	50	40
026	1	10	5	026	1	60	30
026	1	10	6	026	1	60	40
026	1	10	7,5	026	1	70	40
026	1	11	7	026	1	70	50
026	1	11	8	026	1	80	50
026	1	12	6	026	1	80	60
026	1	12	8	026	1	90	60
026	1	13	7	026	1	90	70
026	1	14	10	026	1	100	70
026	1	15	10	026	1	100	80
026	1	15	11	026	1	110	80

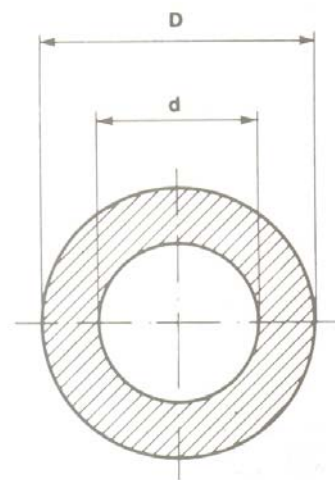


FIG. 1

Lunghezze standard: fino \varnothing est. mm. 15 L = 25 - 50 - 100 mm. Standard lengths: until O.D. mm. 15 L=25 - 50 - 100mm.

\varnothing est. mm. 16 a 30 L = 100 - 200 - 300 mm.

O.D. est. mm. 16 to 30 L=100 - 200 - 300 mm.

\varnothing est. mm. 30 a 110 L = 200 - 300 - 400 - 500 mm.

O.D. est. mm. 30 to 110 L=200 - 300 - 400 - 500 mm.

su richiesta possiamo fare altre lunghezze.

Other lengths on request

\varnothing est/O.D. 16+60 L=1000 max

\varnothing est/O.D. 60+70 L= 800 max

Ovo je crtež i sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovoj crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

TUBI CON TESTATA TUBES WITH HEADPIECE

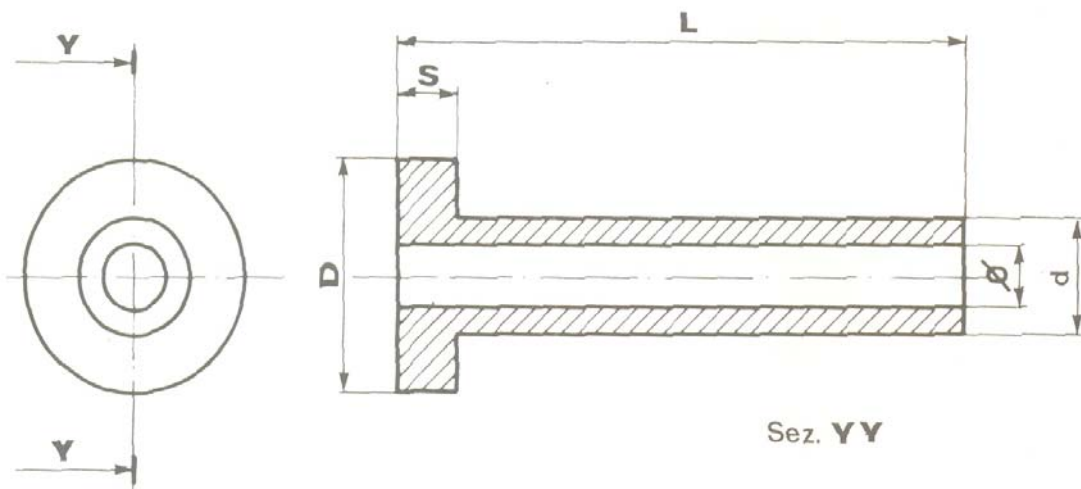


FIG. 2

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	ø (mm.)	S (mm.)	L (mm.)
027-20-10	2	20	10	6	6	100 - -
027-25-15	2	25	15	9	10	150 200 300
027-30-20	2	30	20	12	15	150 200 300
027-35-25	2	35	25	15	20	- 200 300
027-40-30	2	40	30	15	20	- 200 300
027-45-35	2	45	35	20	20	- 200 300
027-50-40	2	50	40	25	30	- 200 300

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

TUBETTI ABBINATI CILINDRICI

CYLINDRICAL TUBES WITH 2 HOLES

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	l (mm.)
028	3	3	0,8	1,3
028	3	3,5	1	1,6
028	3	3,8	1,15	1,8
028	3	4	1	1,8
028	3	4	1,2	1,8
028	3	4,5	1,3	2,35
028	3	5	1,5	2,35
028	3	5	1,8	2,35
028	3	6	2	2,8
028	3	6,5	2	3,2
028	3	7	2,5	3,2
028	3	7,5	2	3,6
028	3	7,5	2,5	3,6
028	3	8	2,2	3,6
028	3	8	3	3,6
028	3	8,5	3	4,1
028	3	9	3	4,1
028	3	10	3	4,5
028	3	12	4	5,4
028	3	12	4,5	5,4
028	3	14	4	6,4
028	3	14	5	6,4
028	3	16	5	7

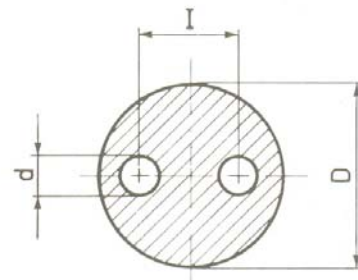


FIG. 3

Lunghezza standard: L = 25 - 50 - 100 mm.
Standard lengths L=25 - 50 - 100 mm.

Su richiesta possiamo fare altre lunghezze.

TUBETTI ABBINATI OVALI

OVAL TUBES WITH 2 HOLES

NORMALE	Fig.	D (mm.)	S (mm.)	d (mm.)	l (mm.)
029	4	3	2	0,8	1,6
029	4	4,3	3	1	1,8
029*	4	8	4,5	2	3,5
029*	4	8	4,5	2,5	3,5
029	4	12	7	4	5,5
029	4	12,7	7,21	4	5,5
029	4	15	9	4,5	7
029	4	15	9	5	7

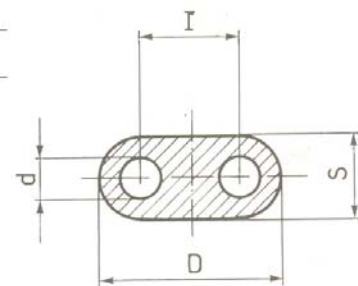


FIG. 4

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

TUBETTI MULTIFORI TUBES WITH SEVERAL HOLES

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	l (mm.)	N° (FORI)
030	5	4,	0,8	2,2	4
030	5	4,5	1,	2,5	4
030	5	6,	1,8	3,3	4
030	5	6,	1,5	3,3	4
030	5	8,	2,	4,25	4
030	5	8,5	1,5	4,8	4
030	5	8,5	2,	4,8	4
030	5	8,5	2,5	4,8	4
030	5	9,5	2,8	5,2	4
030	5	10,	3,	5,4	4
030	5	12,	3,	6,5	4
030	5	12,	3,5	6,8	4
030	5	13,	4,	7,15	4
030	5	14,	4,	7,7	4
030*	5	14,	4,5	8,	4
030	5	16,	4,	9,3	4
030	5	16,	4,5	9,3	4
030	5	16,	5,	9,3	4
030	5	17,	5,	10,2	4
030	6	5,5	1,	3,4	6
030	6	8,	1,6	5,1	6
030	6	10,	2,2	6,5	6
030	6	14,	3,5	9,	6
030	6	15,	3,5	9,5	6
030	7	11,5	2,7	8,	7
030	7	12,4	2,7	8,	7
030	7	13,	3,	8,5	7
030	7	14,5	2,	9,	7
030	7	16,	4,	10,	7
030	7	18,	4,5	11,5	7

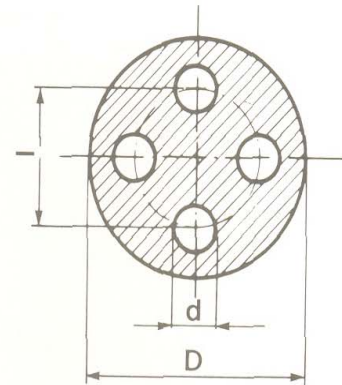


FIG. 5

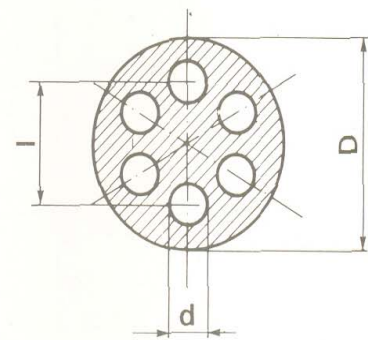


FIG. 6

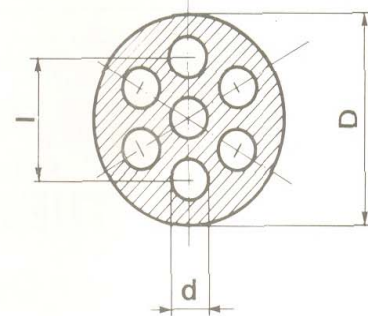


FIG. 7

Lunghezze standard: L = 25 - 50 - 100 mm.

Standard lengths L=25 - 50 - 100 mm.

Su richiesta possiamo fare altre lunghezze.

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

CANDELE FILETTATE PER APPLICAZIONI VARIE AD UNA SPIRALE

THREADED CANDLES

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

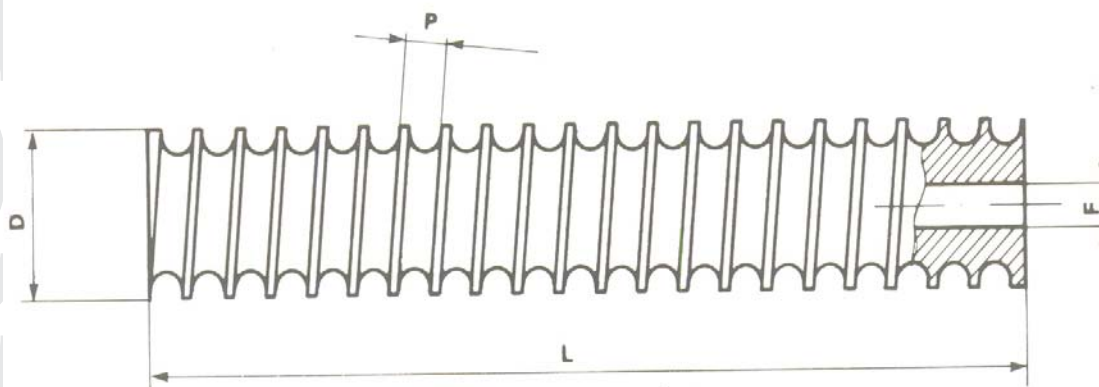


FIG. 1

NORMALE	Fig.	D (mm.)	F (mm.)	P = Passo (mm.)	Lun g he z z a
032	1	10	5	1,5 - - -	150 - 200 - - -
032	1	15	6	1,5 - - -	150 - 200 - 300 - -
032	1	20	9	1,5 - 3 - 5 -	- 200 - 300 - -
032	1	30	16	1,5 - 3 - 5 - 6,5	- 200 - 300 - -
032	1	40	24	1,5 - 3 - 5 - 6,5	- 200 - 300 - 400 -
032	1	50	32	1,5 - 3 - 5 - 6,5	- - 300 - 400 - 500
032	1	60	40	- 3 - 5 - 6,5	- - 300 - 400 - 500
032	1	70 (e)	45	vedi nota	vedi nota
032	1	80 (e)	50	vedi nota	vedi nota
032	1	90 (e)	60	vedi nota	vedi nota
032	1	100 (e)	70	vedi nota	vedi nota

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

CANDELE FILETTATE CON TESTATE THREADED CANDLES

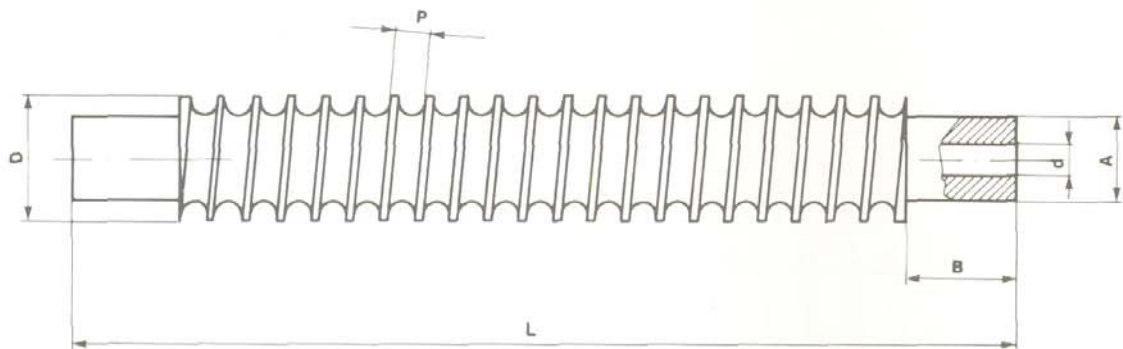


FIG. 2

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	L (mm.)	P = Passo (mm.)	N. Spirali	A (mm.)	B (mm.)
033	2	12	6	300	3,5	1	12	20
033	2	14	7	300	4	1	13	20
033	2	14	7	295	3,5	1	13	20
033	2	16	6	255	4	1	12	20
033	2	17	6	250	5	1	15	20
033	2	17	6	280	5	1	15	20
033	2	17	6	300	5	1	15	20
033	2	18	9	265	6	1	15	20
033	2	20	9	250	5	1	20	20
033	2	20	9	300	5	1	20	20
033	2	30	16	300	5	1	25	20
033	2	30	16	300	6,5	1	25	20
033	2	40	24	300	5	1	32	20
033	2	40	24	300	6,5	1	32	20
033	2	30	16	300	5	2	25	20
033	2	30	16	300	6,5	2	25	20
033	2	40	24	300	5	2	32	20
033	2	40	24	300	6,5	2	32	20

PASSO = PITCH

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

MUFFOLE FILETTATE

MUFFLES

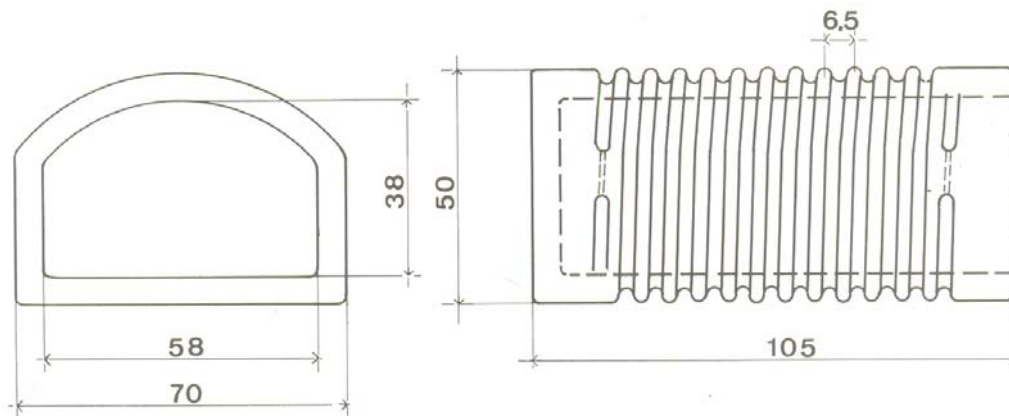


Fig. 1

NORMALE	Fig.	L	b	Sviluppo filetto portaresistenze in mm.
034-100-65-45	1	—	—	2400
				Lenght of the wire or of the spiral (mm.)

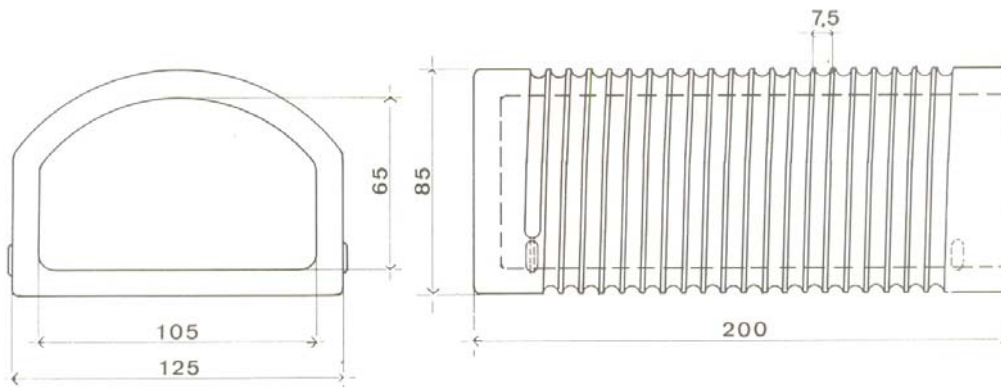


Fig. 2

NORMALE	Fig.	L	b	Sviluppo filetto portaresistenze in mm.
034-190-110-70	2	—	—	7500
				Lenght of the wire or of the spiral (mm.)

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

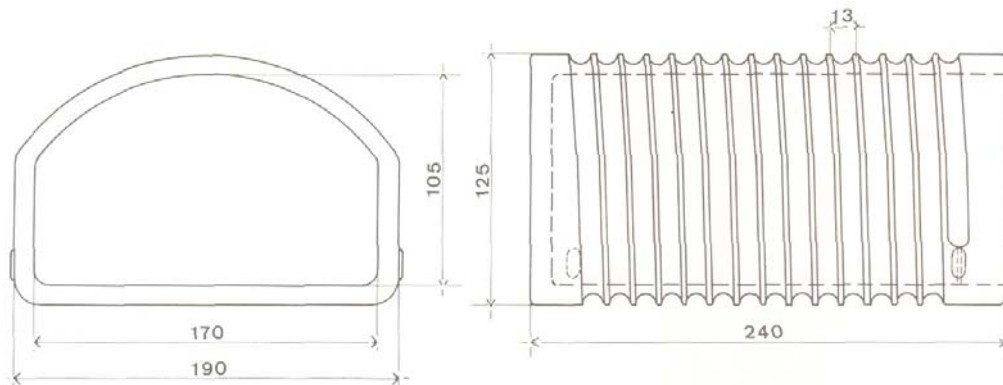


Fig. 3

NORMALE	Fig.	L	b	Sviluppo filetto portaresistenze in mm.
034-230-180-115	3	—	—	7300
				Lenght of the wire or of the spiral (mm.)

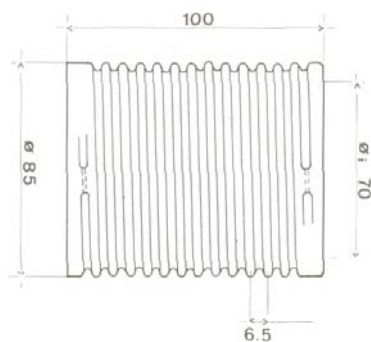


Fig. 4

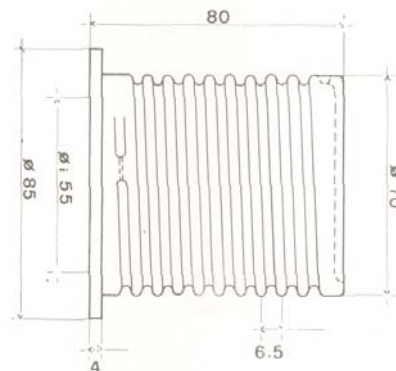


Fig. 5

NORMALE	Fig.	L	b	Sviluppo filetto portaresistenze in mm.
035-80-100-6,5	4	—	—	3300
035-80- 80-6,5	5	—	—	2100
				Lenght of the wire or of the spiral (mm.)

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

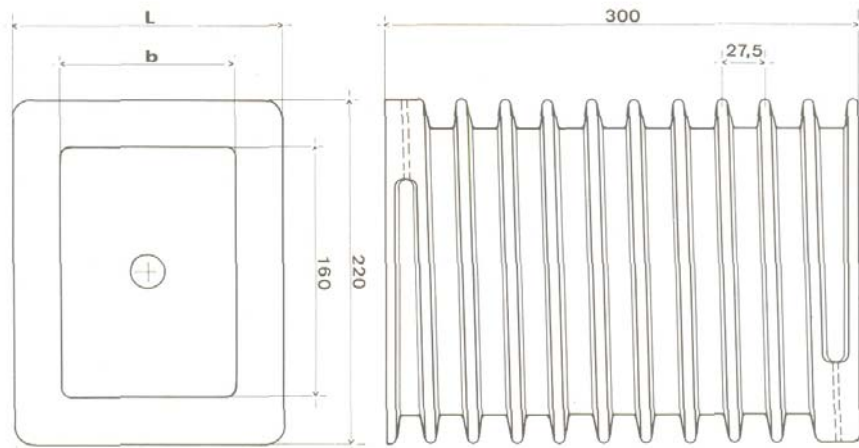


Fig. 6

NORMALE	Fig.	L	b	Sviluppo filetto portaresistenze in mm.
034-300-170-220	6	170	110	6400
034-300-270-220	6	270	210	8500
				Length of the wire or of the spiral (mm.)

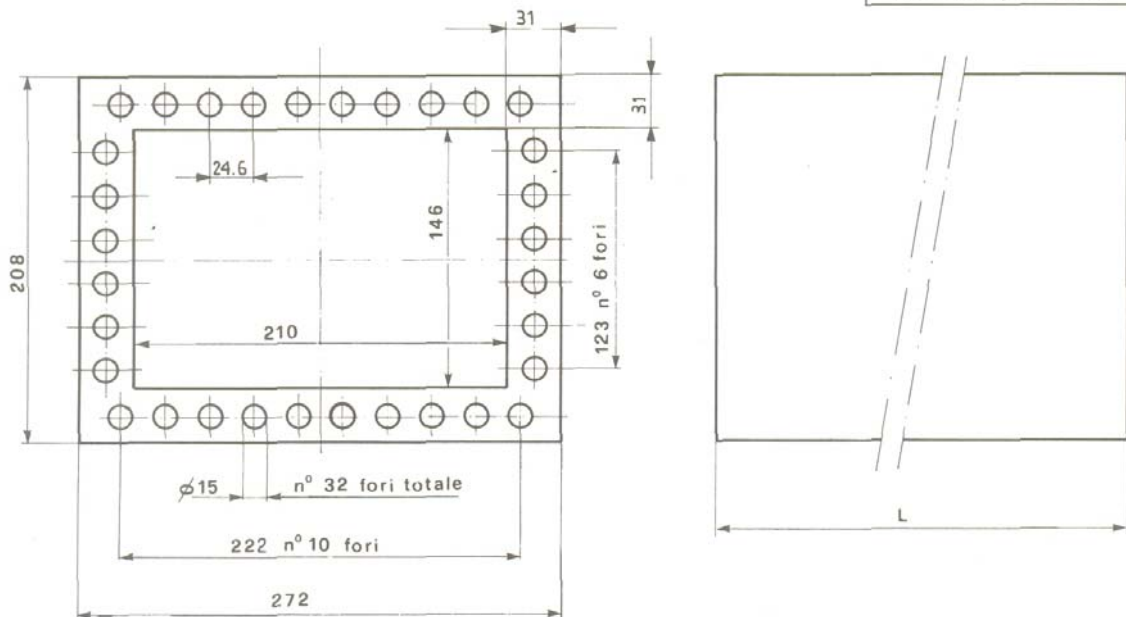


FIG. 7

NORMALE	Fig.	L
034-27-32-32	7	320
034-27-28-32	7	280

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

CANDELE SAIDH A CANALI INTERNI SAIDH CANDLES WITH INTERNAL GROOVES

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	φ (mm.)	N° Canali
036	1	45	20	6	8
036	1	55	30	5	10
036	1	63	38	5	16
036	1	65	30	9	10
036	1	83	55	5	16
036	1	105	70	7	16
036	1	138	93	9	17
036	1	160	110	10	18
036	1	210	150	15	24
036	1	260	180	15	24
036	1	(●) 290	210	20	24
036	1	+ 450	350	20	36

Queste candele vengono fornite con lunghezze standard L=100-200 e 300 mm
Standard lengths L=100 - 200 and 300 mm.

(●) Queste candele vengono fornite con lunghezza 200 o 250 mm. Length only 200 or 250 mm.
+ Queste candele vengono fornite solo con lunghezza mm. 350. Length only 350 mm.

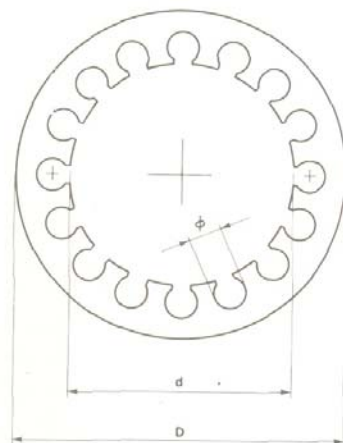


FIG. 1

MEZZE CANDELE SAIDH A CANALI INTERNI HALF SAIDH CANDLES

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	φ (mm.)	N° Canali	Lunghezza
037	2	55	30	5	8	100 200
037	2	63	40	5,5	8	100 200
037	2	105	70	7	8	100 200

Le lunghezze possono essere variate su richiesta del cliente.

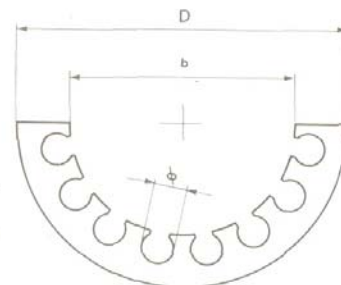


FIG. 2

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

CANDELE SAIDH A CANALI ESTERNI SAIDH CANDLES WITH EXTERNAL GROOVES

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	Ø (mm.)	N° Canali
038	3	20	4	4,	6
038	3	27	5	4,	6
038	3	30	7	5,	8
038	3	30	7	6,5	6
038	3	35	7	6,	8
038	3	36	7	7,	8
038	3	37	12	6,	8
038	3	40	16	6,	10
038	3	43	8	8,	8
038	3	47	15	8,	8
038	3	50	20	7,5	12
038	3	57	15	9,	8
038	3	60	25	8,	12
038	3	60	20	11,	6
038	3	70	36	6,	16
038	3	75	40	7,	16
038	3	80	35	11,	10

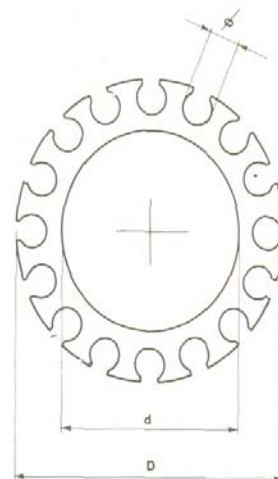


FIG. 3

Lunghezze normali 100 - 200 - 300 mm., altre lunghezze a richiesta.
Standard lengths 100 - 200 - 300 mm other lengths on request.

ROCCHETTI RACCORDABILI SAIDH SAIDH ELEMENT TO BE JOINED TOGETHER

NORMALE	Fig.	D (mm.)	d (mm.)	B (mm.)	N° Canali	F (mm.)	Lunghezza (mm.)
039	4	27	4	4	6	2	50 - 100
039	4	37	6	6	8	3	50 - 100
039	4	47	8	8	8	3	50 - 100
039	4	57	8	9	8	3	50 - 100
039	4	57	8	7	12	3	50 - 100
039	4	67	11	10	10	4	50 - 100
039	4	77	12	10	12	4	50 - 100

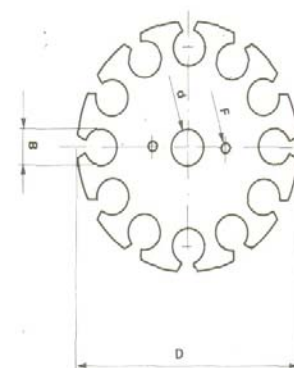


FIG. 4

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

TAPPI PER CANDELE SAIDH ESTERNE PLUGS FOR EXTERNAL SAIDH

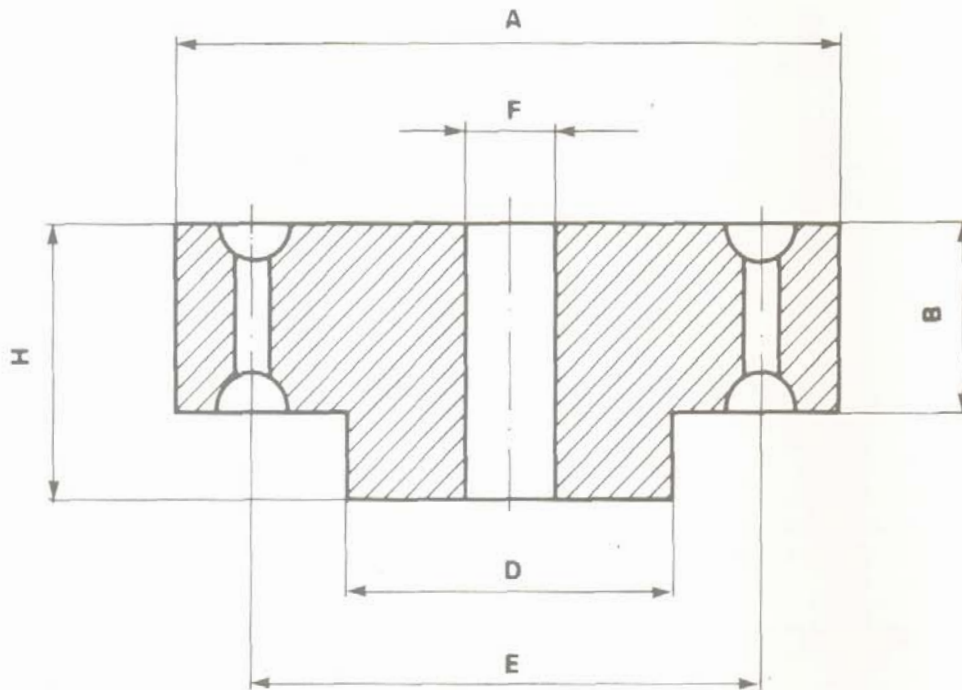


FIG. 1

NORMALE	Fig.	A (mm.)	E (mm.)	D (mm.)	H (mm.)	B (mm.)	F (mm.)
040-20- 8	1	20	15	-	8	6	4
040-27- 8*	1	27	20	-	8	6	5
040-30-11	1	30	21	6	11	7	3
040-35-15	1	35	25	11	12,5	10	5
040-37-15*	1	37	27	11	15	10	5
040-40-15	1	40	29	11	15	10	6
040-43-15*	1	43	30	7	15	10	4
040-47-15	1	47	33	13	15	10	5
040-50-15	1	50	38	18	15	10	6
040-57-15*	1	57	43	13	15	10	6
040-60-15	1	60	44	23	15	10	6
040-60-15 B*	1	60	44	18	15	10	6
040-70-16	1	70	58	34	16	15	8
040-75-16	1	75	60	37	16	15	8
040-80-16*	1	80	63	28	16	15	8

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisuva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povređa na avtorsko pravo)

TAPPI PER ROCCHETTI RACCORDABILI SAIDH PLUGS FOR SAIDH ELEMENTS

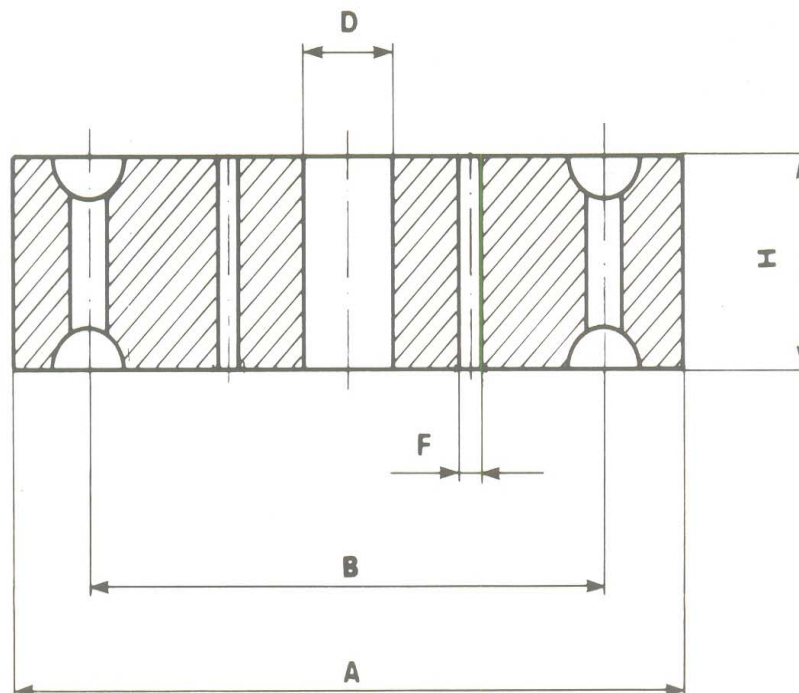


FIG. 2

NORMALE	Fig.	A (mm.)	B (mm.)	D (mm.)	H (mm.)	F (mm.)
042-27-12*	2	27	21	4	10	2
042-37-12	2	37	26	6	12	3
042-47-14*	2	47	35	8	14	3
042-57-15	2	57	45	8	15	3
042-67-15	2	67	50	12	15	4
042-77-15	2	77	60	12	15	4

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivo se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

LEGHE RESISTENTI AD ALTA TEMPERATURA PER RESISTENZE ELETTRICHE

LEGHE	Composizione nomin. %					resistività $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ a 20 °C	max. temp. d'impiego °C	CARATTERISTICHE	WERKSTOFF N.
	Ni	Cu	Cr	Fe	Altri				
*Nichrome 6	R	—	20	3	3 Al +	124	1250	Ambiente ossidante	—
*Nichrome 80	79	—	20	—	++	108	1200	Ambiente oss. o riducente	2.4869
*Nichrome 70	69	—	30	—	++	118	1250	Ambiente oss. o riducente	2.4658
*Nichrome 60	60	—	15	R	++	112	1100	Ambiente ossidante	2.4867
*Nichrome 40	37	—	20	R	++	105	1050	Anche in presenza di C e S	—
*Nichrome 30	35	—	20	R	++	104	1000	Anche in presenza di C e S	1.4860
*Nichrome 20	20	—	25	R	+	95	1000	Per basse temperature	1.4843
*Alferon 25 S	—	—	25	R	5,5 Al +	145	1400	Ambiente ossidante o carburante	1.4765
*Alferon 25	—	—	25	R	5 Al +	139	1300	Ambiente ossidante o carburante	—
*Alferon Y	—	—	16	R	5 Al Y +	134	1300	Ambiente ossidante o carburante	—
*Alferon 20	—	—	20	R	5 Al +	137	1280	Ambiente ossidante o carburante	1.4767
*Alferon 15	—	—	15	R	4 Al +	127	1050	Ambiente ossidante o carburante	1.4725

LEGHE RESISTENTI AD ALTA TEMPERATURA PER IMPIEGO MECCANICO

LEGHE	Composizione nomin. %					resistività $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ a 20 °C	max. temp. d'impiego °C	CARATTERISTICHE
	Ni	Cu	Cr	Fe	Altri			
*Nichrome 80 Cb	78	—	20	+	Si + Cb	108	1150	Queste leghe vengono impiegate sia in ambiente ossidante che riducente (particolarmente quelle contenenti Cb). Vengono con esse realizzati nastri trasportatori per forni, attrezzature per trattamenti termici, attrezzature e cestoni per decappaggio, reti, filtri per l'industria chimica.
*Nirex (Inconel 600°)	77	—	15	7	++	100	1150	
*Nichrome 59 (Inconel 601°)	59	—	25	R	Al +	121	1250	
*Chromax (Incoloy DS°)	37	—	18	R	Si +	105	1000	
*Chromax Cb	37	—	21	R	Si + Cb	105	1000	
Aisi 314 M	20	—	25	R	Si + Ce	95	1000	
Aisi 314	20	—	25	R	Si +	95	1000	

LEGHE PER STRUMENTI DI PRECISIONE, SHUNTS E REOSTATI

LEGHE	Composizione nominale %					resistività $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ a 20 °C	CARATTERISTICHE
	Ni	Cu	Cr	Fe	Altri		
*Karma	73	—	20	+	Al ++	133	Coefficiente temper. fra -50° e +150 °C = $\pm 10 \times 10^{-6}$
*Advance (Costantana)	44	R	—	+	Mn +	49	Coefficiente temper. fra 20° e 100 °C = $\pm 20 \times 10^{-6}$
Nichelina	30	R	—	—	Mn +	38	
*Midohm (Argentana)	23	R	—	—	Mn +	30	
Lega 95	11	R	—	—	+	15	
*Lohm	6	R	—	—	+	10	
Lega 30	2,2	R	—	—	+	5	
Manganina	4	R	—	—	11 Mn	43	Coefficiente temper. fra 15° e 35 °C = $\pm 15 \times 10^{-6}$
Manganina shunt	4	R	—	—	10 Mn	38,3	Coefficiente temper. fra 40° e 60 °C = $\pm 15 \times 10^{-6}$
*Hytemco	72	—	—	R	+	20	Coefficiente temper. fra 20° e 150 °C = $\pm 15 \times 10^{-6}$

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisiva. umnozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivo se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

LEGHE FERRO-NICHEL PER TERMOSTATI E SALDATURA NEL VETRO

LEGHE	Composizione nominale %					resistività $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ a 20 °C	CARATTERISTICHE
	Ni	Cu	Cr	Fe	Altri		
* Nilvar	36	—	—	R	+	82,3	Coefficiente di dilatazione fra 20° e 100 °C $\leq 1,5 \times 10^{-6}$ 1/°C
Lega 42	42	—	—	R	+	63	Coefficiente di dilatazione fra 30° e 300 °C : $4,3 \times 10^{-6}$ 1/°C
Lega 46	46	—	—	R	+	41	Coefficiente di dilatazione fra 30° e 350 °C : $7,4 \times 10^{-6}$ 1/°C
Lega 48	48	—	—	R	+	41	Coefficiente di dilatazione fra 30° e 400 °C : $8,7 \times 10^{-6}$ 1/°C
Lega 52	51	—	—	R	+	43	Coefficiente di dilatazione fra 30° e 450 °C : $9,8 \times 10^{-6}$ 1/°C
Lega 4	42	—	5	R	+	93	Coefficiente di dilatazione fra 30° e 350 °C : $8,8 \times 10^{-6}$ 1/°C
* Therlo (Kovar [®])	29	—	—	R	17 Co +	49	Coefficiente di dilatazione fra 30° e 400 °C : $4,9 \times 10^{-6}$ 1/°C

LEGHE PER APPLICAZIONI SPECIALI

LEGHE	Composizione nominale %					resistività $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ a 20 °C	PRINCIPALI IMPIEGHI
	Ni	Cu	Cr	Fe	Altri		
Nichel 8	99,8	—	—	—	—	8	Elettrodi per lampade e componenti speciali.
Nichel D-H	99,2	—	—	—	+	9	Elettrodi per lampade e componenti speciali.
Ni Mn 2%	98	—	—	—	2 Mn +	11,5	Elettrodi per lampade e componenti speciali.
Ni Mn 4,5% *Magno)	95	—	—	—	4,5 Mn	17,5	Griglie di valvole ed applicazioni speciali
Lega 2D-H Monel 400)	67	30	—	1	1 Mn +	48,2	Fusibili e nastri per elettronica, occhialeria, rivetti, minuterie metalliche.
Cu Ni 70	70	R	—	—	+	45	Fusibili e nastri per elettronica.
Cu Ni 30	30	R	—	—	+	38	Minuterie metalliche, rivetti, buona resistenza all'acqua di mare.
Cu Ni 20	20	R	—	—	+	28	Minuterie metalliche, rivetti, buona resistenza all'acqua di mare.

LEGHE PER MISURE TERMOELETTICHE

Leghe per termocoppie

LEGHE	Composizione nominale %					resistività $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ a 20 °C	CARATTERISTICHE
	Ni	Cu	Cr	Fe	Altri		
* T1 (Chromel **)	90	—	10	—	+	70,6	Valori standard per termocoppie NiCr-Ni
* T2 (Alumel **)	95	—	—	—	3 Al-Mn	29,2	Valori standard per termocoppie NiCr-Ni
* Advance J (Costantana)	44	R	—	+	++	49	Valori standard per termocoppie Fe -Costantana
* Advance T (Costantana)	44	R	—	+	++	49	Valori standard per termocoppie Cu-Costantana
* Advance E (Costantana)	44	R	—	+	++	49	Valori standard per termocoppie T1-Costantana
Ferro D-H	—	—	—	100	+	13	Ferro speciale tarato per termocoppie
Nicrosil	R	—	14,2	—	1,4 Si	100	Valori standard per termocoppie Nicrosil-Nisil
Nisil	R	—	—	—	4,3 Si	36,50	Valori standard per termocoppie Nicrosil-Nisil

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330, 203 900 ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk



Electrolux

Ovo je crtez e sopstvenost na Electrolux-Bitola. Bez negovo pismeno odobruvanje istiot nesmee da se prepisuva. umozuva niti kopira bez soglasnost od Electrolux vo sprotivno se snosat posledici vo smisla na clenovite 163 i 164 od krivicniot zakon R.M. (povreda na avtorsko pravo)

Leghe per cavi di estensione e compensazione

LEGHE	Composizione nominale %					resistività $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ a 20 °C	CARATTERISTICHE
	Ni	Cu	Cr	Fe	Altri		
* T1 (Chromel **)	90	—	10	—	+	70,6	Valori standard per cavi di termocoppie NiCr-Ni
* T2 (Alumel **)	95	—	—	—	3 Al-Mn	29,2	Valori standard per cavi di termocoppie NiCr-Ni
* Advance JX (Costantana)	44	R	—	+	++	49	Valori standard per cavi di termocoppie Fe-Costantana
* Advance TX (Costantana)	44	R	—	+	++	49	Valori standard per cavi di termocoppie Cu-Costantana
* Advance EX (Costantana)	44	R	—	+	++	49	Valori standard per cavi di termocoppie T1-Costantana
Lega 410 (WX)	43	R	—	+	++	52	Da accoppiare con Fe per cavi termocoppie T1-T2
* Advance VX	44	R	—	+	++	49	Da accoppiare con Cu per cavi di termocoppie T1-T2 (solo sino a 100 °C)
Ferro D-H	—	—	—	100	+	13	
Lega 11 ∞	3	R	—	—	2 Mn	12	Da accoppiare con Cu per cavi di termocoppie Pt-Pt 10% Rh
Nicrosil	R	—	14	—	1 Si	100	Valori standard per cavi di termocoppie Nicrosil-Nisil
Nisil	R	—	—	—	4,4 Si	36,50	Valori standard per cavi di termocoppie Nicrosil-Nisil
Lega 12	2,8	R	—	—	2,5 Mn	12,5	Valori standard per cavi di termocoppie Nicrosil-Nisil
Lega 278	41	R	—	+	2 Mn	50	Valori standard per cavi di termocoppie Nicrosil-Nisil

Le leghe per termocoppie e cavi vengono fornite a norme ASTM - ANSI - DIN - GHOST - BS - JIS - NF - UNI IEC su richiesta dei clienti.

∞ Possiamo fornire questa lega con resistività 3,5 $\mu\Omega\cdot\text{cm}$, FEM secondo le norme fino a 100 °C.

Leghe per termometria

LEGHE	Composizione nominale %					resistività $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ a 20 °C	CARATTERISTICHE
	Ni	Cu	Cr	Fe	Altri		
Lega 99	99,8	—	—	—	+	8	per termometri a resistenza $K_m = 6170 \times 10^{-6}$ fra 0-100 °C

Adresa: ul.Braka Mingovi 18, 7000 Bitola; tel: 047/203-330 ,203 900ul.A.Guslarot.1a 02/329 8 130 Skopje

www.elektroluks.com. e-mail: elek-palenzo@mt.net.mk