



ЕЛЕКТРОЛУКС

ФАБРИКА ЗА ГРЕАЧИ

Забелешки за електричен греач во форма на фишек со подесување

- Складирајте ги електричните греачи на суво место на собна температура.
- На површината се создава и до $0.16\text{W}/\text{mm}^2$, каналниот процеп треба да биде произведен околу $0,3\text{ mm}$, со што може лесно да се смета дека е тоа површински можно да се направи.
- Со специјална постапка може да се обработи овој греач да дава и повеќе од $0.16\text{W}/\text{mm}^2$.
- Треба да се користат само електрични спроводливи спреови и пасти за монтажа и вадење на електричните патронски греачи. (Овие пасти и спреови треба да се издржливи на високи температури).
- Постапувањето на електричниот греач во каналот треба да биде изведено на тој начин што мора неговата демонтажа да биде многу лесна.
- Треба да се осигурате дека никакви течности или гасови ќе дојдат до контакт со контакторите, бидејќи ќе дојде до краток спој.
- Контактите треба да се што подалеку од оштри краеве и делови, бидејќи може да дојде до краток спој.
- Треба да ја проверите потрошувачката на електрична енергија и со помошна температурни сензори за да ја измерите температурата со цел да знаете дали електричните греачи функционираат правилно. (оваа опрема може да ја набавите од кај нас)
- Треба да се осигурате дека електричните греачи и топлотните сензори дека се правилно монтирани.
- Жиците за приклучување треба да се обложени со заштитен материјал, кој издржува високи температури.
- Ви препорачуваме да употребувате и автоматски контролори за сув старт со чија помош ќе можете да ја отстраните наталожената влажност на греачот.
- **МНОГУ ВАЖНО:** Осигурајте се дека сите ваши алати се заземјени.
- Ве молиме и ве советуваме да ги зголемите вашите сигурносни мерки, да ги обучите вашите оператори како да се однесуваат во случај на опасност од електрична струја.
- Ве молиме да назначите кај местото кај што се употребуваат греачите дека при нивна работа тие се загреваат на висока температура и дека не треба да се допираат !