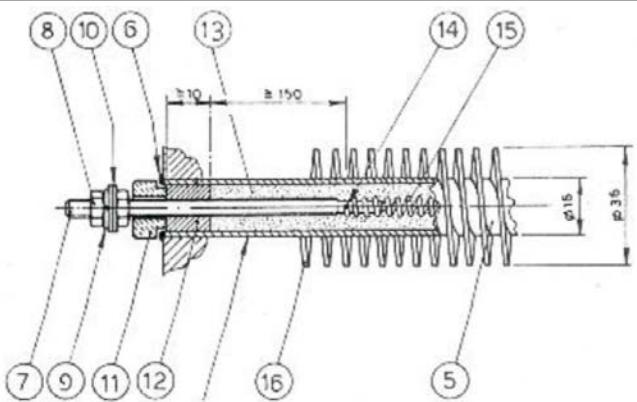




# ЕЛЕКТРОЛУКС

AIR HEATERS: DUCT TYPE - ВОЗДУШНИ ГРЕАЧИ



TUBO LAMINATO, LISCIO OPPURE ALETTATO

16	Перки - Ребра
15	Отпорна жица
14	Електричен завар
13	MgO (Магнезиум Оксид)
12	Завршеток
11	Изолатор
10	ШТраф со дупка - Перла
9	Диктонче
8	Мутерче
7	Контакт
6	Електричен завар
5	Електричен греач

Елементите во вид на туба се најраспространет и нашироко употребуваан тип на ел. греачи за затоплување на воздух за потребите во индуцијата. Тоа е поради тоа што тие имаат најдобри изолациони својства и имаат многу голем животен век, кој зависи од работната околина. Тие можат да бидат закривени во било која форма. Тие можат да бидат изработени скоро во бесконечно многу дијаметри, должини и материјали со облик на цевка. Електролукс започна со производство на овие греачи во 1995 година. Уште од тоа време иие ги имаме развиено најисоките европски стандарди во изработка на греачи, успешно задоволувајќи ги сите потреби на потрошувачите во индуцијата.

## 2. Стандардна конструкција на цевкастите греачи

На сликата ни е прикажан шематски приказ на цевкаст греач изработен од Електролукс. Калемот е изработен од жица со најисок стапен на отпор (80% никел, 20% хромиум), која е зацврстена и центрирана во средината на метална туба, која е исполнета со згнест изолатор (магнезиум оксид). Терминалите шипци се изработени од Џрохром и се поврзани со резистатниот калем, притоа има во близина на овие шипци одредена должина на изолатор кој не гори, материјал покрзан (II). Треба да се назначи дека по должина на греачот се третира со магнезиум оксид кој му дава зголемени механички и топлотни карактеристики.

Отако ќе се изврши компресија на елементот, се процесира на еден од следниве три начини:

Правите долги елементи се во одреден размер и одговаруваците терминали се употребени.

Перкастите цилиндрични греачи се изработени од стандардна базична конструкција со континуални спирални перки со трајна бакарна или челична обвивка.

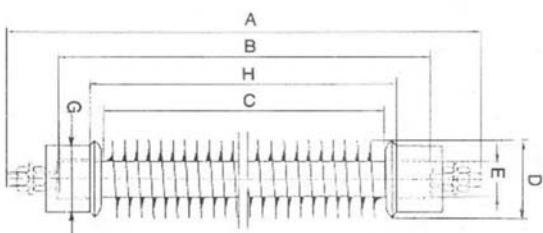
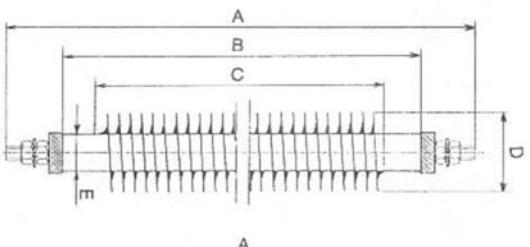
Формираните елементи најпрво се уцврстуваат и виткаат а потоа се сечат и ограничуваат. Колкава е поголема брзината на воздухот толку се зголемува можноста за зголемување на топлотната густина на материјалот. Со помош на перките се зголемува трансверсот на топлината што се оддава од жештената површина во воздухот.

За да се спречи презагревање, кое се јавува концентрираните интезитети, воздухот што дува треба да се регулира од 35 см по секунда и повеќе. Во случај на пефрека и воздухот зајре да дува обвивката треба да ги издржи температурите притисоци.

### Цевкасти греачи со присилно дување на воздухот

Цевкастите греачи со присилно дување на воздухот се употребуваат во коцкасти или правоаголен облик, низ секцијата циркуира воздухот низ цевкастот греач за загревање на воздухот на околината со помошна присилната циркулација се зголемува температурата до 400°F или 200°C.

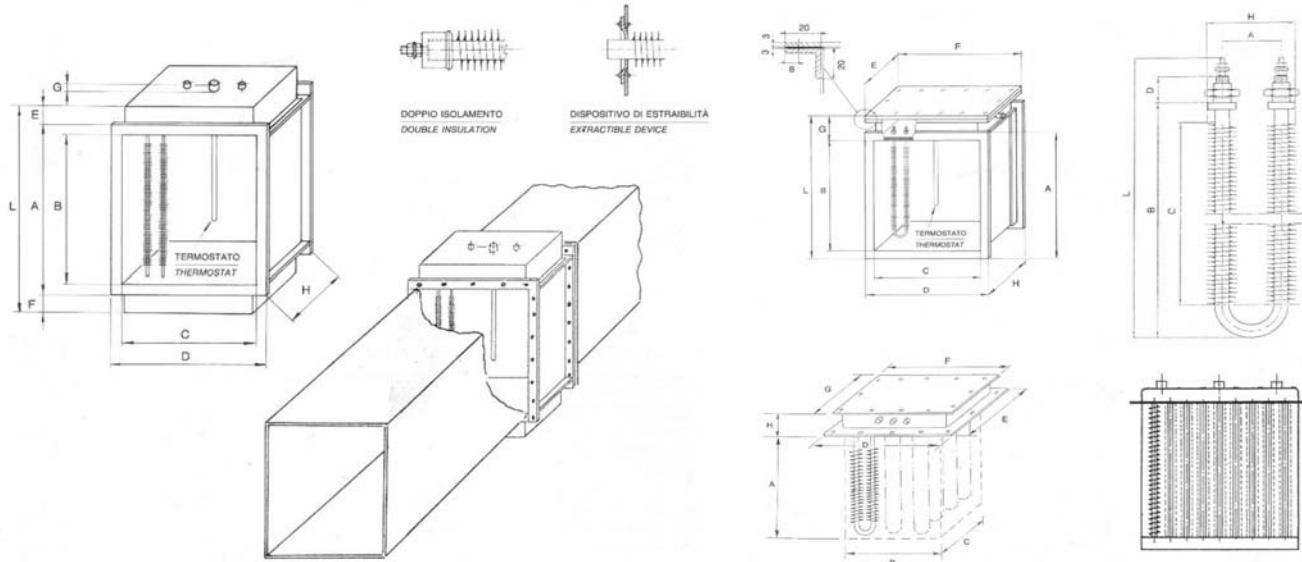
За да добиете идеално затоплување на вашите соби дома и во индуцијата треба да се употребат цевкастите греачи со вентилатор, кој го придвижува воздухот кој се загрева. Тие паѓаат многу голема примена и тоа во печките, кај разладните уреди или можат да бидат закачени заедно со бојлерите и.т.п. Овие греачи ги обезбедуваат со топлина најразличните машини во индуцијата. Ватајката на овие греачи е во директна зависност со интезитетот на протекот на воздух и со температурата издржливост на обвивката на греачот. Кога воздухот во просторијата е загреан (75°C), треба протекот на воздух да е 27 односно 12 см/секунда за челична обвивка односно за хромиран челик. Без разлика дали се ел. греачи или не се тие паѓаат многу голема примена во најразлични намена што ги прави универзални. Цевкастите греачи се употребуваат при пониски температури, ниски притисоци и кога во околината има и други гасови. Нецевкастите греачи се употребуваат за повисоки температури (повеќе).





# ЕЛЕКТРОЛУКС

AIR HEATERS: DUCT TYPE - ВОЗДУШНИ ГРЕАЧИ



#### Производите на Електролукс

За обвивки кои издржуваат до 200°C

**Употреба:** Можат да бидат пофрзани со цилиндрични греачи со Ѹентилатор кај печките, сушалки или да се закачени заедно со бојлерот обезбедувајќи непрекинато многу часа топлина за затоплување на просториите во кои е сместена чуващителна ( на температура ) опрема .

Затворен цилиндричен тип: степен на заштита IP40 само цилиндрични греачи .

Водоотпорен тип: Водоотпорна-отпорна на прашина терминална кутија- степен на заштита IP55 цилиндрични / нецилиндрични греачи U форма.

Калеменест тип: Цилиндричен / нецилиндричен праволинишки - U форма на греачи IP40-55.

Стандардни материјали: челична обвивка галванизирана железна кутија.

Аругите материјали за обвивките се исто така достапни по нарачка.

Отпорни на експлозија елементи за загревање изработени со помошна специјална технологија:

Дизајнирани се за загревање на луѓе или опрема во опасни места т.е. места каде можи да настапе експлозија на пример нефрохемиски електрани, бензиски шумуви итн.

#### Типови на заштита

Eeh-d огноотпорни и отпорни на експлозии " d " во согласност со европските стандарди EN 50.018 и CESI сертификатите AD-86.131X група IIВ температурна класа T1-T3.

