

Ostali ugljenografitni i metalografitni proizvodi

- mehanički ugljik
- termički ugljik
- klizači
- elektrode za žljebljenje
- ugljeni kontakti
- blokovi

Ugljik zbog svojih svojstava kao što su: samopodmazivanje, postojanost prema koroziji, niski koeficijent toplinskog rastezanja i trenja, toplinska vodljivost i laka mehanička obrada, sve više se koristi u mehaničke i termičke svrhe. Spoj navedenih svojstava, zajedno osnovnim svojstvom dobrog prijenosa struje pruža mogućnost primjene ugljika za klizače i ugljene kontakte.

Mehanički ugljik



Ugljik se kao materijal sve više koristi kod izrade strojnih dijelova zbog svojih odličnih svojstava. Kemijska stabilnost, dobra svojstva klizanja u suhim i tekućim sredinama te laka obradivost pružaju mogućnosti izrade ležaja, brtvi, lamela i drugih dijelova. Svojstva materijala se poboljšavaju raznim impregnacijama, kao što su npr. smole, metali i slično. Ove proizvode najviše koriste industrijske grane kao što su kemijska, drvna, kože i obuće, proizvodnja i prerada nafte i papira.

Termički ugljik



Postojanost na visoku temperaturu, visoka toplinska vodljivost, mala ili gotovo nikakva sposobnost kvašenja kod većine rastaljenih metala, pruža nam mogućnost da ugljik koristimo u termičke svrhe.

Lonci, lončići, ladice, matrice, kalupi, elektrode, grijači. Obloge i drugi proizvodi koji trebaju imati navedena svojstva izrađuju se iz specijalnih kvaliteta ugljika. Korisnici ovih proizvoda su metalurgija obojenih metala, crna metalurgija i posebno zlatarstvo.

Klizači



Razni tipovi klizača za oduzimače struje, koji se koriste za napajanje vučnih motora preko ovješanih kliznih vodova za gradski i željeznički promet, transport u rudnicima, kranove i dizalice, izrađuju se iz raznih kvaliteta ugljika i metalografita. Zbog svojstva samopodmazivanja, otpornosti na koroziju, nezatnog iskrenja i male težine, ovi materijali su potpuno istisnuli druge vrste materijala.

Ugljeni klizači najviše se koriste kao dijelovi pantografa za električne lokomotive, tramvaje i trolejbuse, a ugljeni i metalografitni klizači za oduzimače struje kod kranova

i dizalica.

Elektrode za žljebljenje



Djelovanje električnog luka s djelovanjem mlaza komprimiranog zraka omogućuje žljebljenje, rezanje i fazetiranje željeza, čelika, bakra i obojenih metala. Postupak žljebljenja pomoću elektroda u usporedbi s tradicionalnom postupcima (pneumatskim dijetlom, brusilicom, autogenim plamenikom) ima niz prednosti kao što je velika brzina i ekonomičnost rada, manji napori pri radu, velika pokretljivost, odsustvo buke i smanjenje opasnosti od eksplozije. Primjena je vrlo široka: u brodogradnji, ljevaonicama, metalurgiji, u proizvodnji metalnih konstrukcija i u radionicama za održavanje.

Ugljeni kontakti



U električnim regulacijskim postrojenjima ima mnogo vrsta kontakata koji ili prekidaju električne krugove ili prenose struju s jednog elementa na drugi. Svojstva samopodmazivanja, otpornost na kvašenje i postojanost na električni luk, određuju ugljik kao materijal s nizom prednosti. Primjena ugljenih kontakata je razna: koriste se u potenciometrima, kontaktorima kontrolerima ili kao točkići.

Blokovi



Blokovi su poluproizvodi različitih kvaliteta materijala na bazi ugljika, od čega se izrađuju četkice i ostali ugljenografitni i metalografitni proizvodi. Razlikujemo ih prema obliku i mjerama, a iste isporučujemo kao blokove, blokete ili pogače u raznim mjerama.